LAGUNA

151-V10

LAGUNA V10 Pásová stolní pila 230V

Návod k obsluze - CZ

Výrobce
Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050
USA
Telefon: +1 800-234-1976
Webové stránky: www.lagunatools.com

Distributor
IGM nástroje a stroje s.r.o.
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice
Česká republika, EU
Telefon: +420 220 950 910
E-mail: sales@igmtools.com
Webové stránky: www.igmpartner.eu

MANUAL

igmtools.info

151-V10 LAGUNA V10 Bandsaw 230V Manual CZ v1.01.01 A4ob
MAN - VZOR Laguna CZ v1.01.01

Vážený zákazníku,

mnohokrát děkujeme za důvěru, kterou jste nám prokázali při nákupu nového stroje Laguna od IGM.

Tento návod byl připraven pro majitele a uživatele stroje **LAGUNA V10 Pásová stolní pila 230V** pro bezpečnost při sestavení, používání a údržbě. Prosíme přečtěte si pečlivě a podrobně informace obsažené v tomto návodu k obsluze. Stroj používejte dle tohoto návodu a pokynů. Získáte tak jeho maximální životnost a výkon. Dodržujte bezpečnost práce.

Přejeme vám mnoho pracovních i osobních radostí při práci se strojem LAGUNA V10 Pásová stolní pila 230V.

Obsah

1 Záruka 2
1.1 Prohlášení o shodě 2
2 Specifikace produktu 3
3 Bezpečnost 3
3.1 Určené použití 3
3.2 Obecné bezpečnostní pokyny 3
3.3 Symboly 4
3.4 Další pokyny pro pásové pily 4
3.5 Elektrické připojení 5
3.6 Životní prostředí 5
4 Popis přístroje 5
4.1 Obsah balení 5
4.2 Volitelné příslušenství (prodává se samostatně) 6
4.3 Popis částí stroje 7
5 Sestavení 10
5.1 Vybalení 10
5.2 Rychlý start 10
5.3 Montáž 11
5.4 Nastavení 19
5.5 Zkušební provoz 33
5.6 Provoz 33
6 Údržba a odstraňování závad 38
7 Příslušenství 42
8 Zapojení 43
9 Seznam dílů 44

1 Záruka

Společnost IGM se vždy snaží dodat kvalitní a výkonný produkt. Uplatnění záruky se řídí platnými obchodními a záručními podmínkami společnosti IGM.

1.1 Prohlášení o shodě

LAGUNA

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We
(Manufacturer) **Laguna Tools Inc.**
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Declare that the product name: **Band Saw**

Model Name: **MBAND10V10 / V:10**

Conform with the essential safety requirements of the relevant European Directive:

Machine Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

The person who compile technical file established within the EU:
Name: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Address: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
Email: sales@igmtools.com

Mounting and connecting instructions defined in catalogues and technical construction files must be respected by the user.

They are based on the following standards: EN 62841-1:2015+AC+A11, EN 62841-3-5:2022+A11:2022, EN 55014-1:2021, EN 61000-3-2:2019+A1+A2

EC type examination performed by: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße , 90431 Nürnberg

Test report no.: CN 25268F 001 part I. and partII. CN2611UW 001

Responsible for the documentation: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Name : Stephen Stoppenbrink / Chief Executive Officer
Responsibility

Authorized signature :

Date : January 9, 2026

Place : Laguna Tools Inc.
In 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA
Telephone: +1 949 474-1200
Fax: +1 949 474-0150

CE

LAGUNA TOOLS INC. SEAL CALIFORNIA 1998

2 Specifikace produktu

Rozměry stroje (Š x V x H) - plocha základny:	570 x 876 x 560 mm
Rozměry stroje (Š x V x H) - s mobilní sadou:	720 x 1580–1780 x 650 mm
Rozměry stolu:	350 x 318 mm
Výška stolu od podlahy:	368 mm
Naklápění stolu:	-5–45°
Hmotnost stroje:	42,5 kg
Rozměry balení (Š x V x H):	400 x 455 x 900 mm
Hmotnost balení:	46 kg
Šířka pilového pásu (min./max.):	3/13 mm
Rychlost pilového pásu:	462 a 1000 m/min
Max. výška řezu:	146 mm
Max. šířka řezu k pravítku:	202 mm
Max. šířka řezu ke sloupku:	244 mm
Délka pilového pásu (min./max.):	1780/1800 mm
Motor:	750 W
Napájení:	230 V / 50 Hz / 1 fáze
Materiál kol:	Litina
Vodítka:	Keramické Laguna
Výstup pro odsávání prachu:	63 mm

3 Bezpečnost

Pro správné použití se řiďte pokyny uvedenými v tomto návodu i obecnými předpisy platnými ve vaší zemi. Za použití v rozporu s určeným použitím přebírá odpovědnost uživatel.

3.1 Určené použití

Stroj je určen k řezání dřeva a dřevovláknitých kompozitů. Nepoužívejte tento stroj k jiným účelům, než pro které je určen.

3.2 Obecné bezpečnostní pokyny

Upozornění! Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny a instrukce. Nedodržení bezpečnostních pokynů může mít za následek poškození stroje a vážné zranění obsluhy. Návod uschovejte pro budoucí nahlédnutí.

- Stroj může být při nevhodném použití nebezpečný.
- Stroj může obsluhovat jen osoba seznámená s obsahem tohoto návodu a s chodem strojem.
- Chraňte děti a domácí zvířata před obalovými materiály dodávanými s tímto strojem.
- Stroj umístěte na stabilní, dostatečně osvětlenou plochu. Kolem stroje musí být dostatek místa k bezpečné práci.
- Před uvedením do provozu zkontrolujte technický stav stroje. Stroj smí být používán pouze v dokonalém technickém stavu. Zjistíte-li jakoukoliv závadu, stroj nespouštějte a závadu nechejte opravit kvalifikovanou osobou.
- Poškozené součástky neprodleně vyměňte. Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.
- Před uvedením do provozu musí být namontované všechny ochranné kryty. Poškozené kryty neprodleně vyměňte.
- Stroj mohou používat, sestavovat a udržovat pouze osoby, které jsou se strojem obeznámeny a jsou si vědomy nebezpečí. Na stroji neprovádějte žádné úpravy!
- Údržbu provádějte pravidelně.
- Udržujte stroj a jeho okolí čisté a dostatečně osvětlené. Před spuštěním stroje odstraňte z povrchu a okolí stroje jakékoliv nástroje.
- Sestavení, opravy a údržbu provádějte jen tehdy, pokud je stroj odpojený od napájení.
- Zabraňte neúmyslnému spuštění stroje. Před připojením k napájení se ujistěte, že spínač je v poloze OFF (vypnuto).
- Zkontrolujte, zda elektrický obvod odpovídá požadavkům uvedeným v tomto návodu.
- Při práci se strojem dbejte na svoji bezpečnost. Dlouhé vlasy, volné části oděvu nebo šperky mohou způsobit zranění. Noste vhodný pracovní oděv, pracovní obuv, ochranu hlavy, zraku, sluchu a dýchacích cest.
- Při práci se strojem nepoužívejte pracovní rukavice.
- Nepracujte se strojem, pokud se cítíte unavení, nemocní nebo jste pod vlivem omamných látek či léků.
- Dávejte si pozor na ruce a prsty. Při práci vždy používejte obě ruce.
- Nenaklánějte se nad stroj. Při práci vždy udržujte patřičnou rovnováhu a stůjte na pevné a stabilní ploše.
- Zamezte volnému pohybu dětí a jiných osob v okolí stroje. Uchovejte stroj mimo dosah dětí a nekvalifikovaných osob. Nedovolte osobám, které nejsou se strojem a těmito pokyny seznámeny, aby s ním pracovaly.
- Nenechávejte zapnutý stroj bez dozoru. Po ukončení práce stroj vypněte a odpojte od napájení.
- Nenechávejte stroj ve vlhkém prostředí a nevystavujte ho dešti.
- Nepřetěžujte stroj.

- Nepoužívejte stroj v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
- Dbejte, aby větrací otvor motoru byl vždy volný a čistý.

3.3 Symboly

	Před použitím si důkladně přečtěte celý návod a bezpečnostní pokyny.
	Noste ochranu sluchu a zraku.
	Noste ochranu dýchacích cest.
	Noste vhodný pracovní oděv a obuv.
	Před sestavením nebo prováděním oprav a údržby stroj vypněte a odpojte od napájení.
	Odpojte stroj od napájení.
	Varování před všeobecným nebezpečím.
	Varování před úrazem elektrickým proudem.
	Varování před zraněním způsobeným pohyblivými částmi stroje.
	Při obsluze stroje nepoužívejte pracovní rukavice!
	Nepracujte pod vlivem omamných látek či léků!
	Naskenujte QR kód a vyhledejte návod ve vašem jazyce.
	Značka CE: Produkt se shoduje se směrnicemi Evropského společenství.
	Zařízení nevyhazujte do směsného komunálního odpadu.
	Obaly odevzdejte k řádné recyklaci.

3.4 Další pokyny pro pásové pily

VAROVÁNÍ: Pro vaši vlastní bezpečnost si před použitím pásové pily přečtěte návod k použití

1. Neodstraňujte uvízlý řezný materiál, dokud se pás zcela nezastaví.

2. Udržujte správné seřízení stroje, zejména napnutí pilového pásu. Pravidelně kontrolujte vodítko pásu a ložiskové vedení.
3. Polohu vodítka pásu přizpůsobte výšce materiálu.
4. Zajistěte, aby byl materiál během řezání pevně přitlačen k pracovnímu stolu.
5. K vedení materiálu používejte podavač; zamezte přiblížení rukou k pilovému pásu.
6. Zamezte nadměrnému tlaku na řezaný materiál, abyste předešli přetížení stroje.
7. V době nečinnosti nechte pás uvolněný, před zahájením práce jej vždy napněte.

3.5 Elektrické připojení

Upozornění! Jakékoli úpravy elektrického připojení a obvodu může provádět pouze kvalifikovaný elektrikář v souladu se všemi platnými předpisy a normami.

Upozornění! Stroj nepřipojujte k napájení, dokud není připravený na uvedení do provozu.

Požadavky na obvod

Upozornění! Tyto požadavky se vztahují na obvod, ve kterém bude v provozu současně pouze jeden stroj. Pro připojení stroje ke sdílenému obvodu se poraďte s kvalifikovaným elektrikářem. Ujistěte se, že je obvod správně dimenzovaný pro bezpečný provoz.

Tento stroj je konstruovaný pro provoz na uzemněném napájení. Napájecí obvod zahrnuje všechna elektrická zařízení mezi strojem a jističem nebo pojistkami v budově. Napájecí obvod tohoto stroje musí být dimenzován tak, aby bezpečně zvládl proud při plném zatížení po delší dobu.

Požadavky na uzemnění a zástrčku

Varování! Pokud stroj není správně uzemněn a připojen k napájení, může dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo poškození stroje.

Tento stroj je vybaven napájecím kabelem s uzemněním. Zástrčka musí být zapojena pouze do odpovídající zásuvky, která je správně nainstalována a uzemněna v souladu se všemi místními předpisy a normami. Neupravujte dodanou zástrčku!

Nepoužívejte stroj, pokud je poškozený napájecí kabel nebo zástrčka. Veškeré opravy může provádět pouze kvalifikovaný elektrikář!

3.6 Životní prostředí

Zařízení nevyhazujte do směsného komunálního odpadu. Elektrická zařízení musí být řádně zlikvidována v místech zpětného odběru elektrického odpadu. Příslušenství a obaly odevzdejte k řádné recyklaci. Dodržujte předpisy platné ve vaší zemi.

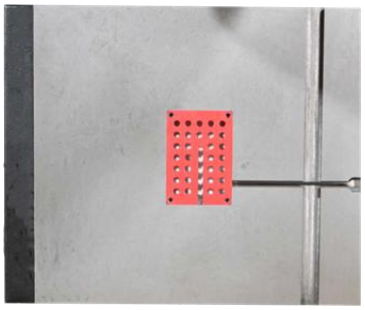
4 Popis přístroje

Prostudujte si níže uvedené obrázky a seznamte se s obsahem balení a uvedenými částmi a funkcemi stroje.

4.1 Obsah balení

A. Tělo pásové pily
B. Litinový stůl s vložkou pro pilový pás
C. Vodící tyč pro podélné pravítko
D. Podélné pravítko s nosnou sestavou
E. Magnetická prachová komora
F. Šroub pro napnutí pilového pásu
G. Vyrovnávací šroub s páčkou
H. Šrouby (4) a pojistné podložky (4) pro připevnění stolu k čepu na rámu pásové pily
I. Šestihranné klíče: 3, 4, 5, 6 mm
J. Klíče: 10, 13 mm
K. Návod k obsluze (není na obrázku)

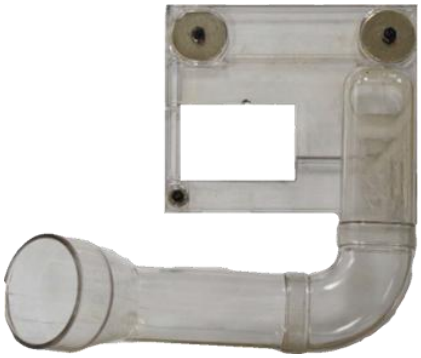
A



B

C

D



E

F

G

H

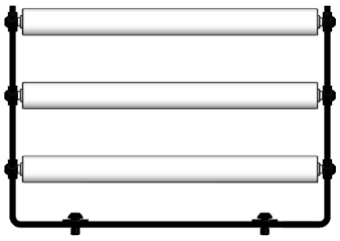
J

4.2 Volitelné příslušenství (prodává se samostatně)

A. LAGUNA Podstavec pro V10 a G8
B. LAGUNA Přídavný stůl pro V10
C. LAGUNA Mobilní sada kol pro V10

D. IGM Carbon FORCE SKIP Pilový pás 1784mm - 6 x 0,65mm 4Tpi (není na obrázku)
E. IGM Carbon FORCE REGULAR Pilový pás 1784mm - 8 x 0,65mm 8TPi (není zobrazeno)
F. IGM Carbon FORCE REGULAR Pilový pás 1784mm - 10 x 0,65mm 6Tpi (není zobrazeno)
G. IGM Carbon FORCE REGULAR Pilový pás 1784mm - 13 x 0,65mm 6Tpi (není zobrazeno)

A



B

C

4.3 Popis částí stroje

1 – Horní dvířka
2 – Kryt sloupku
3 – Horní kolo
4 – Šroub pro napnutí pilového pásu
15 – Podstavec (volitelný)
16 – Páka pro rychlé uvolnění napnutí pásu
17 – Šroub pro nastavení vedení pilového pásu
18 – Nastavení výšky řezu

5 – Průhled pro kontrolu správného vedení pilového pásu
6 – Zámek dvířek
7 – Podélné pravítko
8 – Vodítko pilového pásu
9 – Vypínač osvětlení
10 – Vypínač napájení
11 – Spodní dvířka
12 – Odsávání
13 – Průhled pro kontrolu správného vedení pilového pásu
14 – Spodní kolo
19 – Držák nářadí
20 – Bezpečnostní vypínač
21 – Pilový pás
22 – Litinový stůl
23 – LAGUNA Přídavný stůl pro V10
24 – Hřídel spodního kola
25 – Odsávání
26 – Napájecí kabel
27 – Šroub přichycení motoru
28 – Motor

Pásová pila nemá mnoho součástí. Hlavní součásti jsou popsány v tomto návodu. Pokud nejste s pásovou pilou obeznámeni, věnujte čas přečtení této části a seznamte se se strojem.

1. **Horní dvířka**

Umožňuje přístup k hornímu kolu.

2. **Kryt sloupku**

Zabraňuje vniknutí nečistot do stroje.

3. **Horní kolo**

Kolo v horní polovině stroje, po kterém se pohybuje pilový pás.

4. **Šroub pro napnutí pilového pásu**

Napíná a uvolňuje napětí pilového pásu. Otáčením ve směru hodinových ručiček se napíná. Otáčením proti směru hodinových ručiček se uvolňuje.

5. **Průhled pro kontrolu správného napnutí pilového pásu**

Umožňuje obsluze bezpečně sledovat napnutí pilového pásu.

6. **Zámek dvířek**

Zajišťuje dvířka na místě, aby se během provozu neotevřela.

7. **Podélné pravítko**

Vede a zajišťuje řezaný materiál, zajišťuje rovné a přesné řezy, zejména při podélném řezání a přeřezávání, a pomáhá kompenzovat posun pilového pásu. Pravítko je pomocí tří šroubů připevněno ke kloubu, který klouže po vodící tyči. Vodící tyč je připevněna na přední část stolu

Vodicí tyč je připevněna ke kloubu pro uchycení pravítka dvěma šrouby s čepy, které umožňují boční pravítka po stole podle prováděné práce. Právítko lze namontovat do nízké polohy nebo vysoké polohy.

8. **Vodítko pilového pásu**

K dispozici jsou dvě sady vodítek pilového pásu, jedna nad a jedna pod stolem. Účelem vodítek je zajistit stabilitu pilového pásu a minimalizovat jeho pohyb doleva/doprava a dopředu/dozadu. Vodítka nad stolem jsou upevněna na hřídeli s vertikálním nastavením. Horní vodítka jsou nastavitelná tak, aby se nacházela těsně nad řezaným materiálem. To poskytuje pilovému pásu maximální stabilitu. Vodítka mají vložky, které lze nastavit tak, aby mezera byla téměř nulová.

9. **Vypínač světla**

Zapíná a vypíná osvětlení pásové pily

10. **Vypínač napájení**

Zapíná a vypíná pásovou pilu. Horní tlačítko – zapnutí, spodní tlačítko – vypnutí.

11. **Spodní dvířka**

Umožňuje přístup k dolnímu kolu.

12. **Odsávání**

Otvor pro připojení hadice na odsávání prachu.

13. **Průhled pro kontrolu správného napnutí pilového pásu**

Umožňuje obsluze bezpečně sledovat napnutí pilového pásu.

14. **Spodní kolo**

Kolo v dolní polovině stroje, kolem kterého se pohybuje pilový pás.

15. **Podstavec (prodává se samostatně)**

Volitelný podstavec pro zvyšení pásové pily.

16. **Páka pro rychlé uvolnění napnutí pilového pásu**

Rychle uvolňuje napětí pilového pásu. Tato páka se nachází na zadní straně pásové pily. Tato páka je pohodlným způsobem, jak rychle uvolnit napětí pilového pásu, a výrazně urychluje výměnu pilového pásu.

17. **Šroub pro nastavení vedení pilového pásu**

Šroub pro nastavení vedení pilového pásu se nachází na zadní straně pásové pily a slouží k nastavení vedení pilového pásu. Po dokončení nastavení musí být šroub zajištěn.

18. **Nastavení výšky řezu**

Horní vodítko pilového pásu je upevněno k hřídeli vodítka, která je výškově nastavitelná. Po výškovém nastavení vodítek se hřídel zajistí v dané poloze pomocí aretačního šroubu.

19. **Držák nářadí**

Slouží k uchycení nástrojů, které mohou být potřebné pro údržbu a nastavení.

20. **Bezpečnostní vypínač**

Při otevření dvířek pásové pily může bezpečnostní spínač v případě nouze odpojit napájení.

21. **Pilový pás**

Pilový pás, který řeže materiál

22. **Stůl**

Stůl nese materiál a lze jej naklopit, aby bylo možné provádět řezy pod různými úhly. Na pravé straně pilového pásu má drážku, která slouží k vedení úhloměru. Uprostřed se nachází vložka stolu, kterou prochází pilový pás. Pokud by se pilový pás vychýlil ze středu, tato vložka stolu jej ochrání před poškozením, protože je měkká a neměla by pilový pás poškodit. Stůl také nese nastavitelný pravítko. Obě strany stolu spojuje matice a šroub, které zabraňují deformaci stolu. Matice a šroub musí být vždy namontovány ve stole a smí být odstraněny pouze při demontáži nebo montáži pilového pásu.

23. **LAGUNA Přídavný stůl pro V10 (prodává se samostatně)**

Volitelný váleček, který pomáhá při vykládání řezaného materiálu.

24. **Sestava kola s maticí hřídele**

Zajišťuje sestavu kola.

25. **Odsávání**

Otvor pro připojení hadice na odsávání prachu

26. **Napájecí kabel**

Kabel, který napájí stroj

27. **Matice pro uvolnění napnutí hnacího řemene**

Uvolňuje napětí řemenu.

28. **Motor**

Pásová pila je vybavena motorem. Ten pohání spodní kolo prostřednictvím hnacího řemene.

Ochranné kryty

Při provozu může být pilový list velmi nebezpečný, a proto musí být jeho odkryté části omezeny na minimum. Stroj je dodáván s krytem pilového listu.

Mechanismus naklápění a napínání

Horní kolo je připevněno k mechanismu naklápění a napínání. Tento mechanismus nastavuje kolo tak, aby bylo možné nastavit vedení pásového pilového pásu. Toho je dosaženo pomocí šroubovací rukojeti na zadní straně stroje, která tlačí na mechanismus a nastavuje osu kola tak, aby běželo rovně s dolním kolem.

Druhou funkcí je napínání pilového pásu, čehož se dosahuje vertikálním nastavením horního kola. Šroub pro napínání pilového pásu se nachází na horní straně stroje. Stroj je vybaven mechanismem pro rychlé uvolnění pilového pásu, který se nachází na zadní straně stroje a uvolní napětí z pilového pásu, aby se urychlilo jeho vyjmutí a nasazení. Mechanismus je vybaven pružinou, která pomáhá udržovat konstantní napětí, když se pilový pás roztahuje a smršťuje v důsledku tepla vznikajícího při řezání.

5 Sestavení

Přibližná doba montáže a nastavení: **15 min**

5.1 Vybalení

Při vybalování oddělte stroj a všechny dodané díly od obalových materiálů. Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození některých dílů. Pokud došlo k poškození v důsledku přepravy, okamžitě kontaktujte svého dodavatele.

K vybalení stroje budete potřebovat nůžky na plech, nůž a klíč.

K VYBALENÍ, NASTAVENÍ A MONTÁŽI JSOU POTŘEBA DVĚ OSOBY.

Poznámka: Stroj je těžký, a pokud máte jakékoli pochybnosti o popsaném postupu, vyhledejte odbornou pomoc. Nepokoušejte se provádět žádné úkony, které považujete za nebezpečné nebo na které nemáte fyzickou schopnost.

Pomocí nůžek na plech odstřihněte pásku, která upevňuje stroj k paletě (je-li nasazena).

VAROVÁNÍ: JE TŘEBA POSTUPOVAT S VELKOU OPATRNOSTÍ, PROTOŽE PÁSKY SE ROZTRHNOU A MOHOU ZPŮSOBIT ZRANĚNÍ.

Vaše pásová pila bude odeslána v zakázkovém balení, které se skládá z vysoce odolné kartonové krabice a vnitřní polystyrenové výplně.

1. Vyberte pro stroj místo s pevným, rovným podkladem (pracovní stůl, stojan nebo podlaha), které se nachází v prostoru s dostatkem místa (minimálně 1 m) na všech stranách stroje pro řezání velkých nebo dlouhých materiálů.

2. Vyrovnejte stroj tak, aby během používání řezaný materiál nesměřoval do uliček, dveřních otvorů nebo jiných pracovních prostor, kde by se mohly nacházet osoby. Neumísťujte ani nepoužívejte stroj ve vlhkém nebo mokrém prostředí.

3. V případě potřeby stroj zajistěte pomocí šroubů (nejsou součástí dodávky) do 4 otvorů v základně stroje.

4. Pro dosažení nejlepšího výkonu a bezpečnosti by měla být pásová pila zapojena přímo do vyhrazené uzemněné elektrické zásuvky, která se nachází v dosahu dodaného napájecího kabelu stroje. Použití prodlužovacího kabelu se nedoporučuje. Viz část s bezpečnostními informacemi.

5. Otevřete kartonovou krabici a vyjměte všechny volné díly a polystyren.

6. Nakloňte obal na bok a vysuňte pásovou pilu z obalu. Budete potřebovat dvě nebo více osob, protože pásová pila je těžká.

7. Vyjměte spodní polystyren a vyjměte díly, které mohou být zabaleny pod pásovou pilou a obalem.

5.2 Rychlý start

Tento rychlý start není návodem k použití. Pro konkrétní operace si přečtěte celý manuál, vyhledejte školení od zkušených operátorů a konzultujte další zdroje, jako jsou návodů, odborných časopisů nebo webových stránek.

Chcete-li řezat dlouhý materiál, použijte k jeho podepření válcový stojan.

POKUD POUŽÍVÁTE NOVÝ PILOVÝ PÁS, PROVEĎTE PRVNÍ DVA NEBO TŘI ŘEZY POMALU S MÍRNÝM TLAKEM A ZDVOJNÁSOBTE OBVYKLOU DOBU TRVÁNÍ ŘEZU. TÍM NOVÝ PILOVÝ PÁS ZABĚHNE A ZAJISTÍTE KVALITU A ŽIVOTNOST PILOVÉHO PÁSU.

Obsluha provádí typické montážní a řezací operace uvedené níže:

UPOZORNĚNÍ! Nikdy nenechávejte pásovou pilu běžet bez dozoru. Pokud ji nepoužíváte, odpojte ji od napájení a uvolněte napětí pilového pásu.

1. Správně sestavte pásovou pilu a volitelné příslušenství.
2. Noste ochranné pomůcky: ochranné brýle, chrániče sluchu a žádné volné oblečení.
3. Ujistěte se, že je materiál vhodný k řezání.
4. Ujistěte se, že je vedení pilového pásu nastaven těsně nad řezaným materiálem (vzdálenost 6,35 mm).
5. Zkontrolujte pilový pás, zda není prasklý, otupený nebo nesprávně napnutý.
6. Pomocí napínacího šroubu nebo páčky nastavte napětí pásu tak, aby odpovídalo šířce použitého pásu.
7. Ručně otočte horním kolečkem a nastavte vedení pilového pásu tak, aby pás zůstal ve středu.
8. Nastavte vodítko pásu a ložiskové vedení, co nejblíže k řezanému materiálu (vzdálenost 1,59 mm).
9. Seřiďte pravítko a vodicí tyč. Ujistěte se, že pás a pravítko jsou v pravém úhlu ke stolu.
10. Ujistěte se, že byly nastaveny požadované otáčky.
11. Ujistěte se, že je pásová pila na stabilním povrchu a zapojená do uzemněné zásuvky 230 V.
12. Zapojte napájecí kabel a zapněte stroj. Zkontrolujte pásovou pilu a pilový pás, abyste se ujistili, že jsou správně nastaveny a seřízeny.
13. Označte si linii řezu: Použijte tužku nebo fixu.
14. Nastavte pravítko nebo úhloměr: Pro rovné nebo úhlové řezy.
15. Zapněte pilu. Nechte ji před řezáním dosáhnout plných otáček.
16. Pomalu posouvejte materiál. Používejte obě ruce a prsty držte daleko od pilového pásu, pokud je to možné používejte podavače. Nechte pilový pás pracovat – netlačte na něj.

a.TIPY: Používejte pilový pás vhodný pro daný materiál. U ostrých zatáček provádějte odlehčovací řezy. Materiál udržujte po celou dobu v rovné poloze na stole.

17. Po řezání vypněte stroj a odpojte jej ze sítě. Počkejte, až se pás zcela zastaví.
18. Očistěte stůl.
19. Uvolněte napnutí pásu pokud pilu delší dobu nebudete používat, prodloužíte tím životnost pásu.

5.3 Montáž

VAROVÁNÍ Neinstalujte stroj v prostředí s nebezpečím výbuchu!

- Vyberte místo pro instalaci s volným prostorem alespoň 1 metr kolem stroje, v závislosti na velikosti obráběných dílů.
- Ujistěte se, že podlaha je rovná a dostatečně pevná, aby stroj rovnoměrně nesla na všech čtyřech nohách.
- V místě musí být v blízkosti elektrická zásuvka, přípojka pro odsávání třísek a dostatečné osvětlení.

VAROVÁNÍ

STROJ NEZAPOJUJTE DO ZÁSUVKY, DOKUD NENÍ DOKONČENA INSTALACE A MONTÁŽ!

VAROVÁNÍ

STROJ JE TĚŽKÝ! K MONTÁŽI JSOU POTŘEBA DVĚ OSOBY!

VAROVÁNÍ

Na konci montáže se ujistěte, že jsou všechny šrouby a matice utaženy; v opačném případě může dojít k viklání stroje nebo k vážnému zranění obsluhy či jiných osob.

1. Při výběru místa pro stroj vyberte místo s pevným, rovným podkladem (pracovní stůl, stojan nebo podlaha), které se nachází v prostoru s dostatkem místa (minimálně 1 m) na všech stranách stroje pro řezání velkých nebo dlouhých materiálů.

2. Stroj vyrovnejte tak, aby během používání řezaný materiál nesměřoval do uliček, dveřních otvorů nebo jiných pracovních prostor, kde by se mohly nacházet osoby. Stroj neumisťujte ani nepoužívejte ve vlhkém nebo mokrém prostředí.
3. Jakmile je stroj na svém místě ve vaší dílně, vyrovnejte jej pomocí podložek tak, aby se během používání nepohyboval. Pokud je to možné, zajistěte jej pomocí šroubů (nejsou součástí dodávky) do 4 otvorů v základně stroje.
4. Z důvodu zajištění optimálního výkonu a bezpečnosti by měla být pásová pila připojena přímo k vyhrazené uzemněné elektrické zásuvce, která se nachází v dosahu dodaného napájecího kabelu. Používání prodlužovacího kabelu se nedoporučuje. Viz část s bezpečnostními pokyny.

Montáž podstavce a koleček

Tuto pásovou pilu lze zakoupit s volitelným nastavitelným podstavcem a kolečky (každá součást se prodává samostatně). Pokud jste si podstavec nezakoupili, tuto část přeskočte.

Ručně utáhněte všechny šrouby a matice, dokud nebudete vyzváni k dalšímu postupu.

1. Otevřete krabici a vyjměte z ní všechny součásti a montážní materiál.
2. Připevněte nožičky ke spodní části prodlužovacích nohou (obr. 1).
    a. Na závity upevněte pojistnou matici.
    b. Toto proveďte u všech nohou.

Obr. 1

3. K hlavní noze přiložte prodlužovací díl a zajistěte jej čtyřmi šrouby s maticemi. Spoje pevně dotáhněte 13mm klíčem. Dbejte na to, aby konce šroubů směřovaly dovnitř konstrukce (obr. 2).
    a. Tento postup opakujte u všech nohou.

Obr. 2

4. Připevněte horní vzpěru k vnější straně dvou nohou pomocí čtyř šroubů a matic (obr. 3, obr. 4).
    a. TYTO MATICE UTÁHNĚTE RUČNĚ. TO UMOŽNÍ NASTAVENÍ NOHOU

Obr. 3

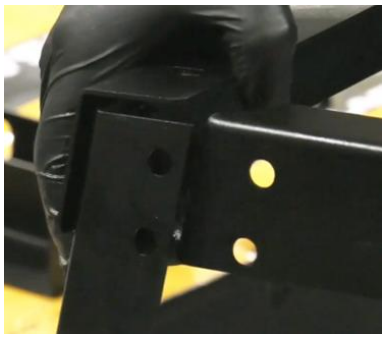
Obr. 4

5. Ke středu nohou přiložte krátkou rozpěru a upevněte ji dvěma šrouby s maticemi (obr. 5).
    a. Stejným způsobem postupujte i u ostatních nohou.

TYTO MATICE UTÁHNĚTE RUČNĚ. TO UMOŽNÍ NASTAVENÍ NOHOU.

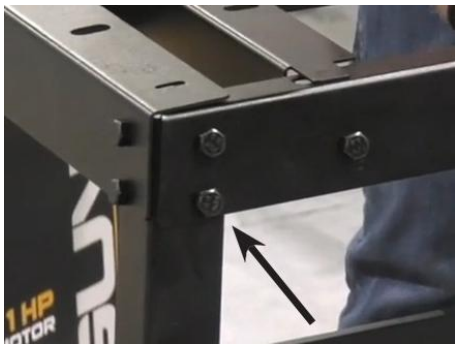
Obr. 5

6. Nasuňte horní příčky pod horní vzpěru a nad nohu. Připevněte horní příčky k nohám pomocí dvou šroubů a matic (obr. 6, obr. 7, obr. 8).



Obr. 6

Obr. 7



Obr. 8

7. Připevněte příčky na druhou stranu stejným způsobem a zajistěte je šrouby a maticemi. Stojan by měl vypadat podobně jako na obr. 9.

Obr. 9

8. Připevněte dlouhé příčky k vnitřní straně nohou pomocí šroubů a matic (obr. 10).

Obr. 10

9. Nasuňte středové podpěry na místo a zajistěte je šrouby a maticemi na přední a zadní straně podpěr. (Připevnění středových podpěr se doporučuje, ale není nutné) (obr. 12, obr. 13).

Obr. 11

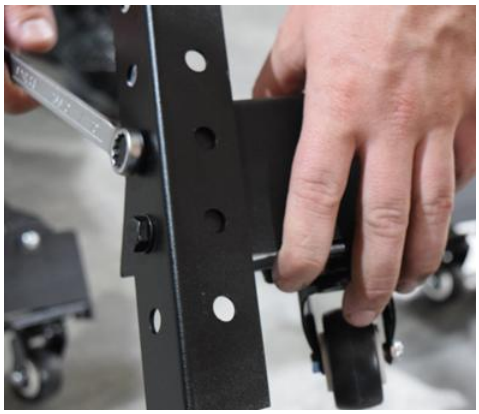
Obr. 12

10. Ujistěte se, že jsou nainstalovány všechny součásti a spojovací materiál (může být k dispozici nějaký spojovací materiál navíc).
11. Pomocí 13mm klíče a nástrčného klíče utáhněte všechny šrouby, matice a další spojovací prvky.

Pro snazší instalaci se doporučuje podložit nohu nějakým kusem materiálu, aby se stojan nezachytával o podlahu (obr. 13).

Obr. 13

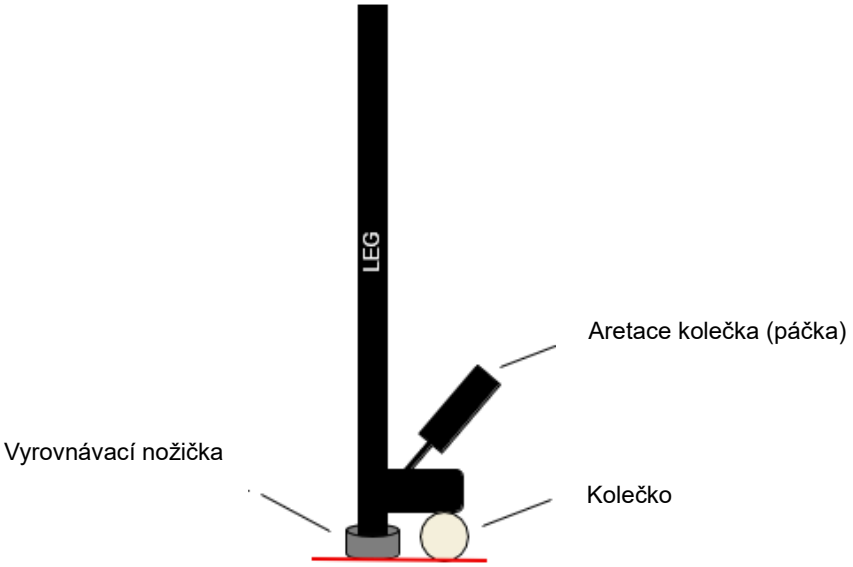
12. Odšroubujte šrouby z koleček.
13. Umístěte kolečko dovnitř nohy a vyrovnejte jej s druhým a třetím spodním otvorem (obr. 14).
14. Zajistěte šrouby a utáhněte je 13mm klíčem nebo nástrčným klíčem (obr. 14).
15. Tyto kroky opakujte u všech koleček.



Obr. 14

Obr. 15

16. Po namontování všech koleček seřiďte vyrovnávací nožičky tak, aby byly rovnoběžné s kolečkem, když je aretace kolečka zapnutá (páčka nahoru) (obr. 16). Stojan by se měl volně pohybovat, aniž by se gumové nožičky dotýkaly země, když je aretace kolečka vypnutá (páčka dolů).



Obr. 16

Ujistěte se, že jsou všechny upevňovací prvky utažené a že je aretace kolečka zapnutá (páčka nahoru), aby se stojan nepohyboval.

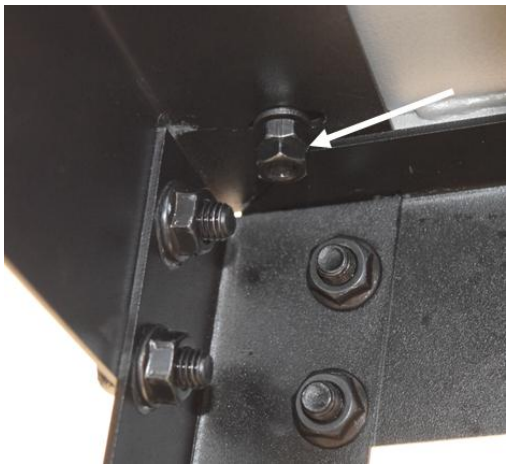
Montáž pily

K PŘEMÍSTĚNÍ PÁSOVÉ PILY JSOU POTŘEBA DVĚ OSOBY. PÁSOVÁ PILA JE TĚŽKÁ! PÁSOVÁ PILA VÁŽÍ 44 KG. POUŽÍVEJTE SPRÁVNOU TECHNIKU ZVEDÁNÍ, ABYSTE SE VYHNULI ZRANĚNÍ!

1. Otevřete krabici a vyjměte z ní všechny součásti a příslušenství.
2. Vyjměte pásovou pilu z krabice. Doporučujeme otočit krabici na výšku, abyste mohli pilu vysunout.
3. Odstraňte veškeré kryty a další součásti.
4. S pomocí další osoby zvedněte pásovou pilu na stojan a vyrovnejte čtyři rohy s otvory ve stojanu.
5. Najděte čtyři šrouby, na kterých jsou dvě podložky a dvě matice.
6. Umístěte podložku na rohový otvor pásové pily a zasuňte do něj šroub. (Obr. 17)

Obr. 17

7. Ze spodní strany nasaďte podložku a dvě matice na spodní část šroubu. (Obr. 18)



Obr. 18

8. K utažení použijte 10mm klíč a nástrčnou hlavici. Ujistěte se, že je spodní matice přidržena, aby se horní šroub volně neotáčel.

Šroub pro napnutí pilového pásu

Umístěte šroub pro napnutí pilového pásu do otvoru v horní části stroje.

Otáčením ve směru hodinových ručiček napínací šroub utáhněte a proti směru hodinových ručiček napínací šroub povolte (obr. 19).

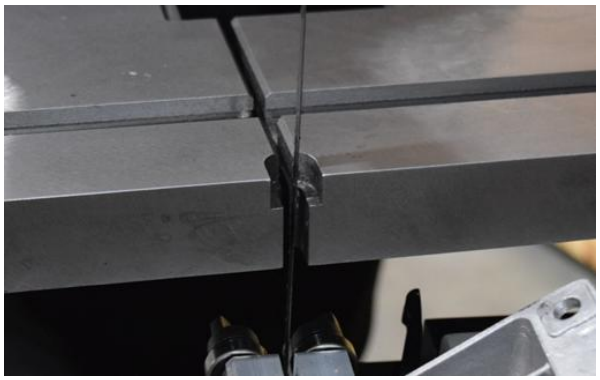
Obr. 19

Instalace stolu

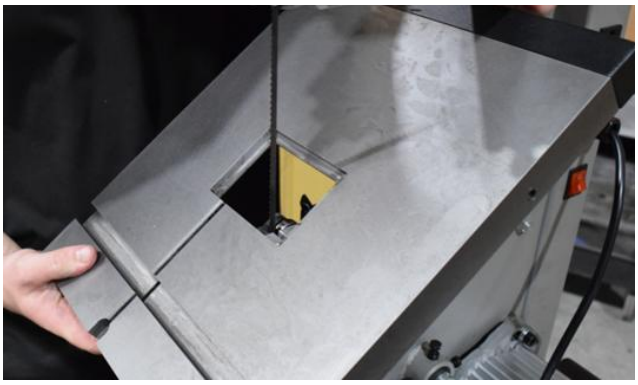
Stůl je dodáván s ochranným mazivem na povrchu. Otřete stůl hadrem a minerálním benzínem nebo WD-40, abyste ochranné mazivo odstranili.

1. Sejměte červenou vložku.

2. Nasaďte stůl na čep, přičemž konec s drážkou směřuje od stroje. Doporučuje se, aby jedna osoba držela stůl, zatímco druhá jej upevňuje (obr. 20, obr. 21).



Obr. 20

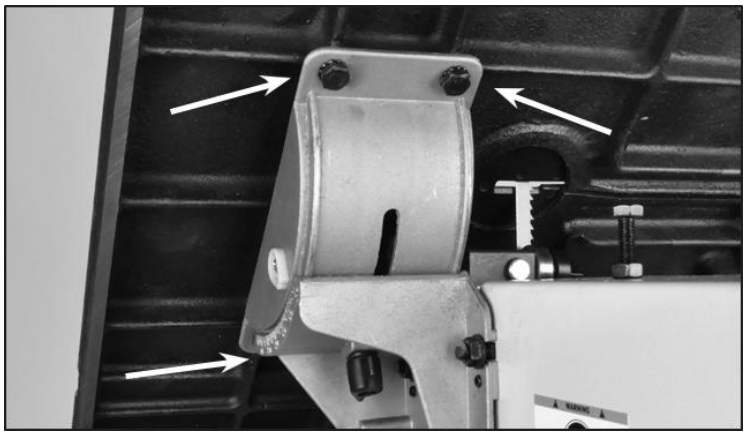


Obr. 21

3. Vyrovnejte montážní otvory na otočném držáku stolu.

4. Upevněte čtyřmi šrouby a čtyřmi pojistnými podložkami. (Obr. 22)

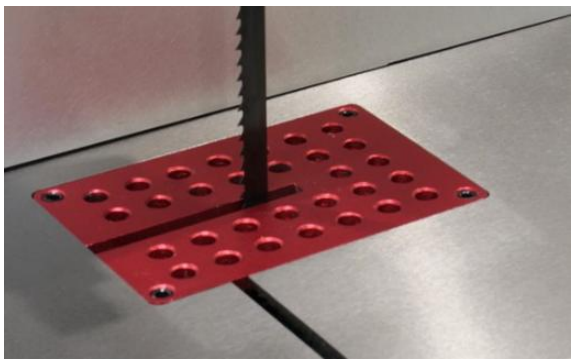
5. K utažení použijte 10mm klíč nebo nástrčný klíč.



Obr. 22

6. Vložte č ervenou vložku tak, aby drážka směřovala k přední části pily (obr. 23).

K provedení požadovaných vyrovnávacích úprav použijte 3,5mm imbusový klíč na rohové stavěcí šrouby



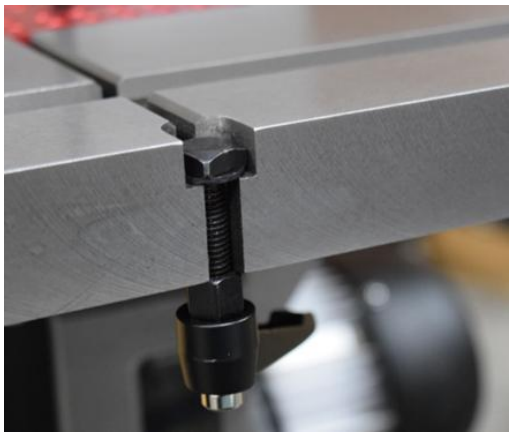
Obr. 23

Instalace vyrovnávacího šroubu

Vyrovnávací šroub pomáhá udržovat obě strany stolu ve vodorovné poloze v oblasti drážky.

1. Zasuňte vyrovnávací šroub předním otvorem ve stole a na horní stranu nasaďte podložku (obr. 24).
2. K utažení otočte rukojetí ve směru hodinových ručiček.

POZNÁMKA: Vyrovnávací šroub by měl být neustále na svém místě a měl by být odstraněn pouze při výměně pilového pásu.



Obr. 24

Instalace vodící tyče

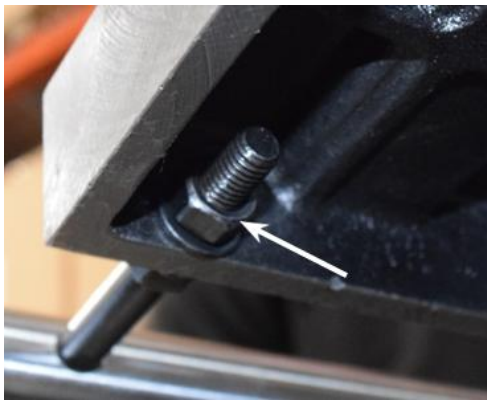
Pravítko slouží jako vodítko, aby mohl obsluhující provádět rovné a přesné řezy. Vodicí tyč umožňuje plynulý pohyb a upnutí pravítka (obr. 28).

1. Odstraňte jednu matici z každého závitu na vodicí tyči.
2. Zbývající matice na vodicí tyči zašroubujte až na doraz k ramenu čepu.
3. Posuňte pravítko po vodící tyči a umístěte ji na vnitřní stranu pilového pásu (obr. 25). Možná bude nutné povolit upínací šroub pravítka.

Obr. 25

4. Umístěte vodicí tyč na přední hranu stolu, posuňte ji dovnitř k pilovému pásu a našroubujte matice na druhé straně (obr. 26).
5. Matice utáhněte 10mm klíčem (obr. 27).

Obr. 26



Obr. 27

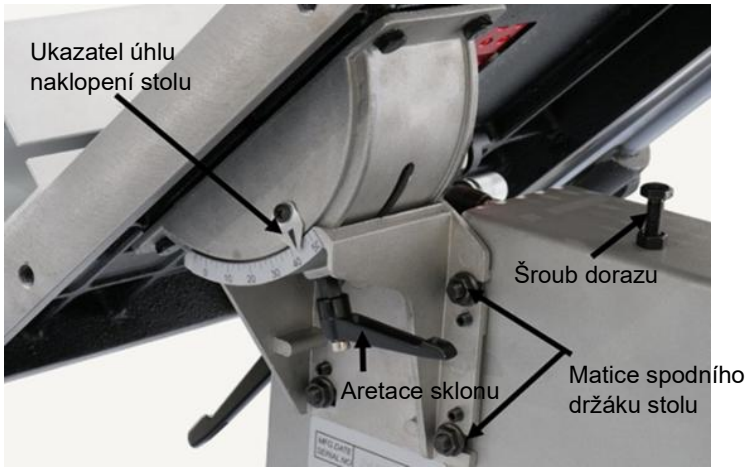
Obr. 28

5.4 Nastavení

Vycentrování stolu

Pokud není pilový pás při počáteční montáži stolu k otočnému držáku vycentrován ve stole, může být nutné provést další seřízení polohy stolu.

1. Povolte čtyři matice spodního držáku stolu, které drží naklápěcí držák stolu a stůl k rámu pásové pily.
2. Posuňte stůl podle potřeby do strany, dokud pilový pás neprochází středem vložky stolu.
3. Utáhněte matice spodního držáku, které byly seřizovány.



Obr. 29

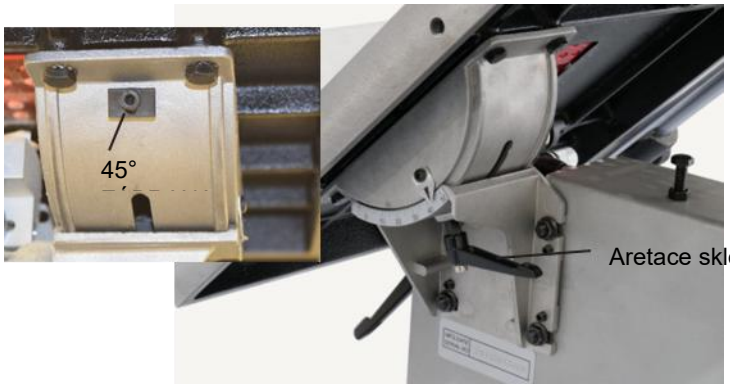
Naklápění stolu

Stůl se naklápí v rozmezí 0 až 45 stupňů, což umožňuje obsluze řezat pod různými úhly. PŘI ŘEZÁNÍ POD ÚHLEM POSTUPUJTE OPATRNĚ!

1. Povolte aretaci sklonu na otočném držáku stolu.
2. Nastavte stůl do požadovaného úhlu a utáhněte aretaci sklonu.

Otočný držák je vybaven dorazem pro přesné úhly 45°. U kritických řezů ověřte úhel pomocí úhlového pravítka nebo zkušebních řezů na zbytcích dřeva.

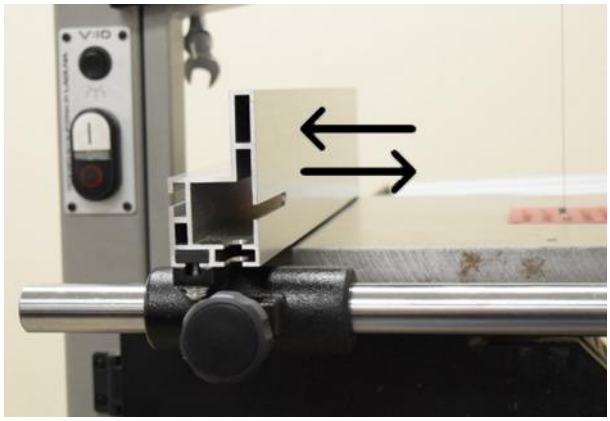
PŘI ŘEZÁNÍ POD ÚHLEM POUŽÍVEJTE PRAVÍTKO VE SPODNÍ POLOZE.



Obr. 30

Nastavení polohy pravítka

1. Chcete-li nastavit polohu pravítka, povolte šroub pravítka otáčením proti směru hodinových ručiček.
2. Posuňte vodicí lištu do požadované polohy.
3. Utáhněte šroub pravítka ve směru hodinových ručiček



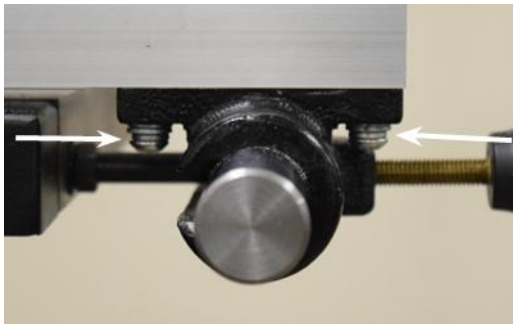
Obr. 31

Nastavení pravítka z horní do spodní polohy

VAROVÁNÍ! STROJ NESMÍ BÝT PŘIPOJEN K ELEKTRICKÉ SÍTI A HLAVNÍ VYPÍNAČ MUSÍ BÝT V POLOZE VYPNUTO, DOKUD NEJSOU DOKONČENA VŠECHNA NASTAVENÍ.

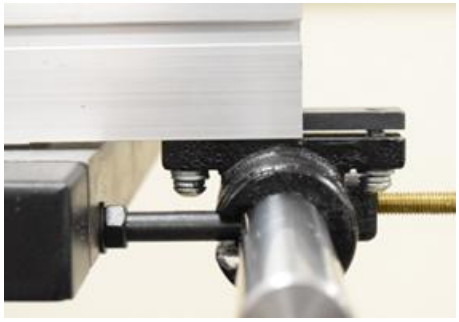
Chcete-li změnit polohu pravítka z horní do spodní

1. Povolte dva šestihranné šrouby pomocí 4mm imbusového klíče (obr. 32).

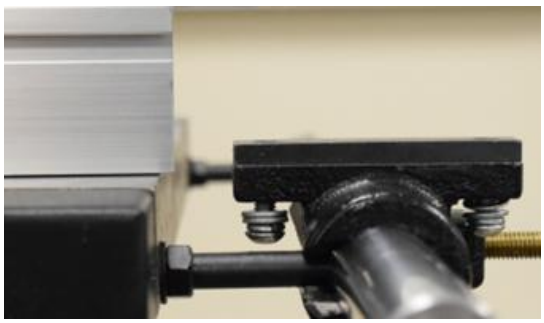


Obr. 32

2. Posuňte pradítko z desky a sejměte jej z nosného kloubu. (Obr. 33, Obr. 34)

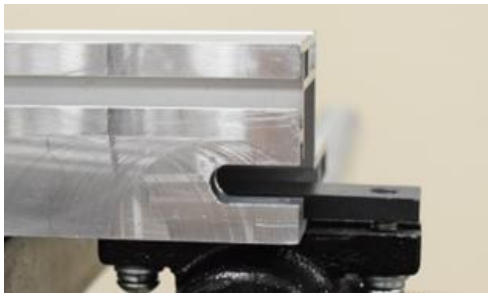


Obr. 33

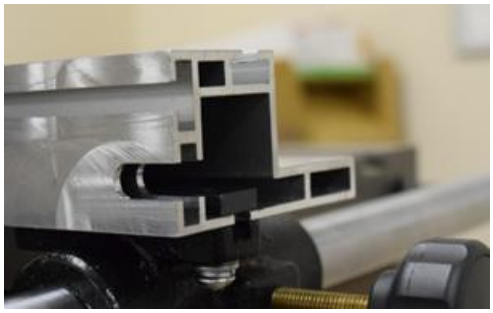


Obr. 34

3. Otočte pravítko o 90° doprava do spodní polohy a zasuňte jej zpět do desky (obr. 35, obr. 36).

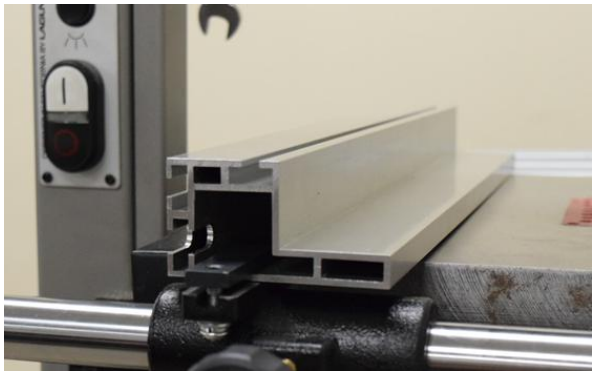


Obr. 35



Obr. 36

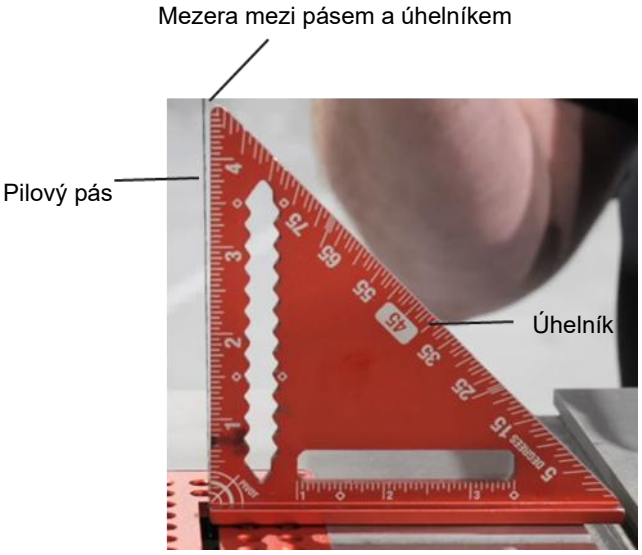
4. Srovnejte oba otvory a pomocí imbusového klíče znovu utáhněte oba šestihranné šrouby, aby bylo pravítko zajištěno.
5. Zajistěte, aby bylo pravítko rovnoběžné s pilovým pásem a drážkou úhlového pravítka, v případě potřeby proveďte seřízení „posunu“ (obr. 37).



Obr. 37

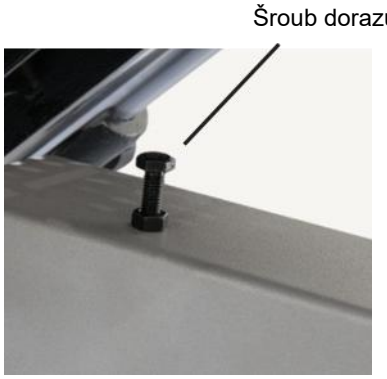
Vyrovnání pilového pásu vůči stolu

1. Ujistěte se, že je stůl nastaven na 0° a není nakloněn doleva ani doprava.
2. Položte úhelník na pilový pás a zkontrolujte, zda je pilový pás v úhlu 90° ke stolu. Pokud je mezi pilovým pásem a úhelníkem mezera, jak je znázorněno (obr. 38), postupujte podle níže uvedených kroků.



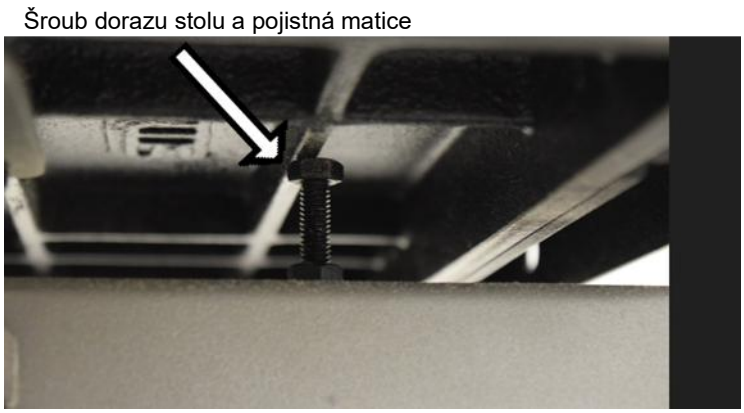
Obr. 38

3. Povolte pojistnou matici šroubu dorazu stolu a šroub zašroubujte směrem dolů, pryč od spodní strany stolu (obr. 39).
   Vycentrujte stůl tak, aby úhelník byl v úhlu 90° k pilovému pásu.
4. Utáhněte čtyři matice čepu, které byly povoleny v části „Vycentrování stolu“.
5. Zkontrolujte, zda ukazatel úhlu stolu ukazuje na spodní stupnici čepu nula stupňů.
6. Povolte šroub, který drží ukazatel, a v případě potřeby jej vynulujte.
7. Se stolem zajištěným v úhlu 90° k pilovému pásu nastavte šroub dorazu stolu nahoru nebo dolů, dokud se nedotkne spodní strany stolu (obr. 39).



Obr. 39

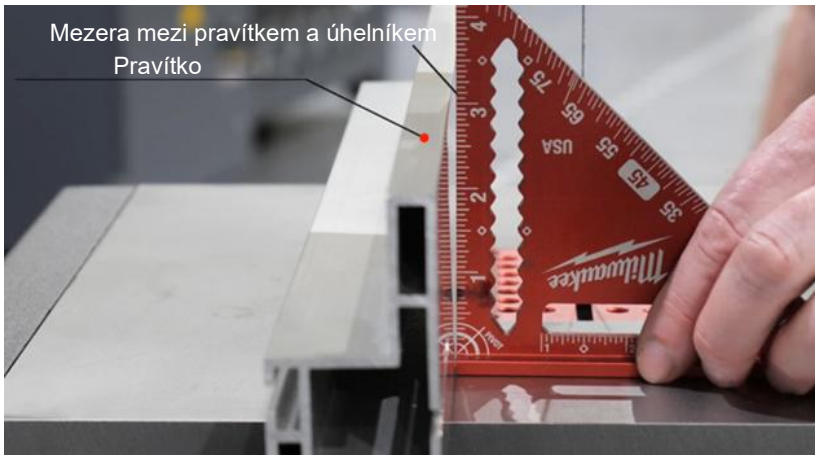
8. Znovu utáhněte pojistnou matici dorazu stolu a zajistěte, aby bylo zachováno nastavení úhlu stolu 90° k pilovému pásu (obr. 40).



Obr. 40

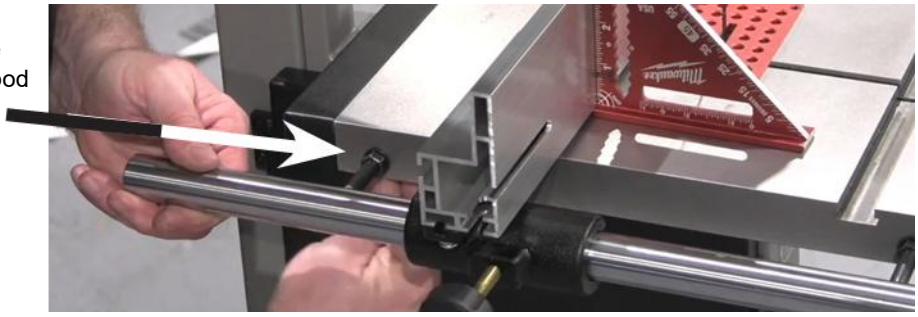
Vyrovnání pravítka vůči stolu

1. Ujistěte se, že je stůl nastaven na 0° a není nakloněn doleva ani doprava.
2. Přiložte úhelník k pravítku a zkontrolujte, zda je pravítko v úhlu 90° ke stolu. Pokud je pravítkem a úhelníkem mezera, jak je znázorněno (obr. 41), postupujte podle následujících kroků.



Obr. 41

3. Pod stolem povolte jednu matici vodicí tyče. Povolte vždy pouze jednu matici (obr. 42).
4. Zvedněte/spusťte pravítko, dokud nebude v pravém úhlu, a matici utáhněte.



Obr. 42

5. Pokud pravítko stále není v pravém úhlu, povolte druhou matici a opakujte krok 4.
6. Vycentrujte pravítko tak, aby bylo v úhlu 90° ke stolu.

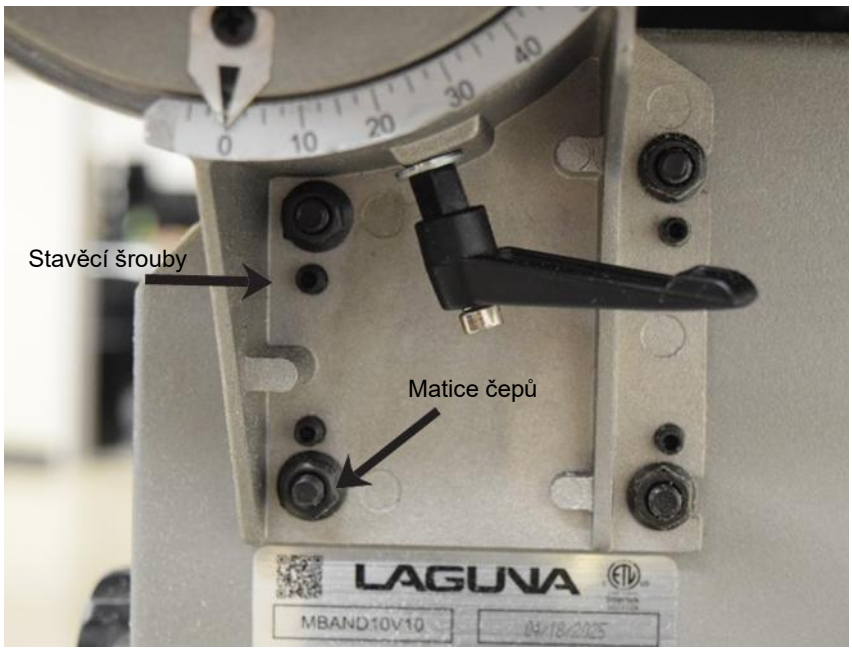
Vyrovnání zadní části pilového pásu do pravého úhlu ke stolu

VAROVÁNÍ! ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ A VYPNĚTE HO. STROJ NEZAPÍNEJTE, DOKUD NEJSOU DOKONČENA VŠECHNA NASTAVENÍ.

V případě potřeby lze stůl znovu nastavit do úhlu 90° k zadní části pilového pásu pomocí nastavovacích šroubů čepu:

1. Povolte čtyři matice na spodním držáku.
2. Přiložte úhelník na stůl proti zadní části pilového pásu.
3. Pomocí 3mm imbusového klíče otočte horní 2 stavěcí šrouby nebo spodní 2 stavěcí šrouby a nastavte polohu stolu.

Nastavujte vždy pouze horní 2 šrouby nebo spodní 2 šrouby. Tím zajistíte správné nastavení.



Obr. 43

Otáčením stavěcích šroubů se stůl jemně naklání dopředu dozadu a do stran.

4. Zkontrolujte, zda úhel stolu a pilového pásu je 90°.
5. Po nastavení na 90° utáhněte matice na spodní držáku.

Pilový pás by měl být vycentrován ve vložce stolu.

Seřízení pilového pásu

VAROVÁNÍ! ODPOJTE PÁSOVOU PILU Z ELEKTRICKÉ SÍTĚ. Pilový pás je namontován z výroby. Před použitím se doporučuje zkontrolovat vyrovnání pilového pásu. Ujistěte se, že horní a dolní vodítka pilového pásu jsou nastavena směrem od pilového pásu.

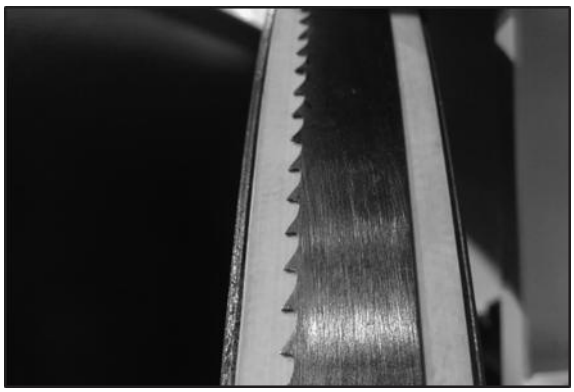
1. Otevřete horní i dolní dvířka.
2. Povolte kliku matice otočením proti směru hodinových ručiček (obr. 44).
3. Otáčejte šroubem pro nastavení vedení pilového pásu a přitom opatrně otáčejte horním kolečkem rukou (obr. 44).

-Otočením šroubu ve směru hodinových ručiček posuňte pilový pás směrem od dvířek.

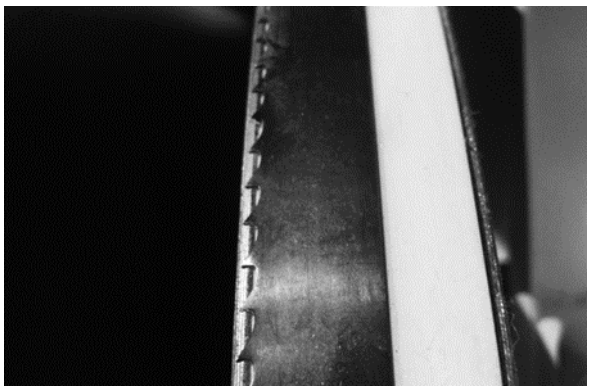
-Otočenímšroubu proti směru hodinových ručiček posuňte pilový pás směrem ke dveřím.

Obr. 44

4. Zkontrolujte vyrovnání pásu přes boční průhled. Otočte kolečkem alespoň třikrát nebo dokud není pás vycentrován (obr. 45, obr. 46)



Obr.45 – Správně



Obr.46 – Nesprávné

5. Jakmile je pás vycentrován, utáhněte kliku matice a zavřete dvířka.

POZNÁMKA: Pásy o šířce 1/8” (3,18 mm) by měly mít tloušťku 0,46 mm až 0,51 mm, aby se omezily problémy s vycentrováním, které jsou u této šířky běžné.

POZNÁMKA: Spodní kolo bylo přednastaveno ve výrobě a jakékoli změny na tomto kolečku by měly být provedeny až po přečtení celého tohoto návodu a pochopení pokynů. V opačném případě by mohlo dojít k poškození stroje.

Nastavení napnutí pilového pásu

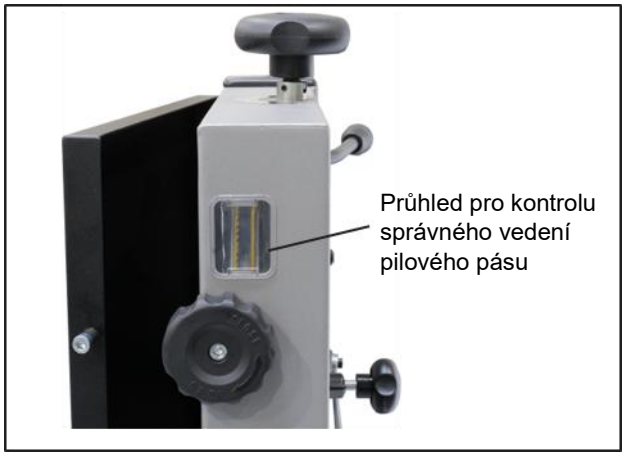
UPOZORNĚNÍ! Pás vždy napínejte, když je zadní páka rychlého uvolnění v poloze „ON“.

V opačném případě může dojít k nedostatečnému napnutí pilového pásu nebo k selhání napínacího mechanismu. (Obr. 48)

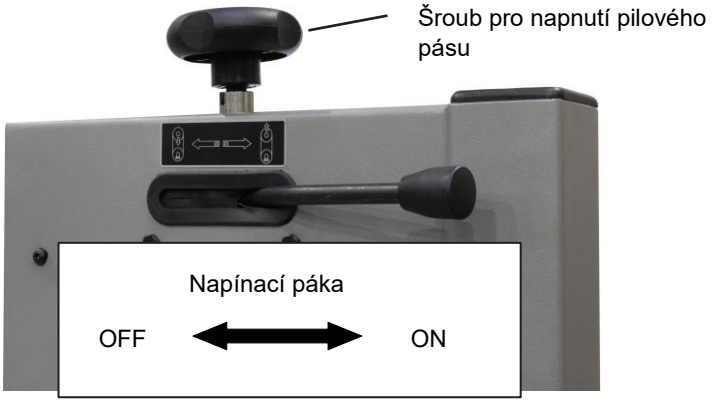
POZNÁMKA: Uvolněte / přepněte napínací páku do polohy „OFF“ pouze za účelem výměny pilového pásu nebo prodloužení životnosti pilového pásu, pokud pila nebude delší dobu používána.

Napětí pilového pásu nastavte otáčením šroubu pro napínání pilového pásu v horní části pily (obr. 48).

Otočením knoflíku ve směru hodinových ručiček napětí pilového pásu zvýšíte, proti směru hodinových ručiček ho snížíte.



Obr. 47

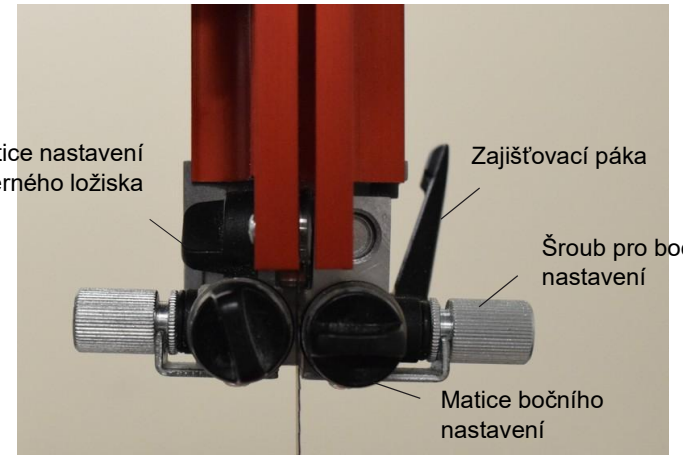


Obr. 48

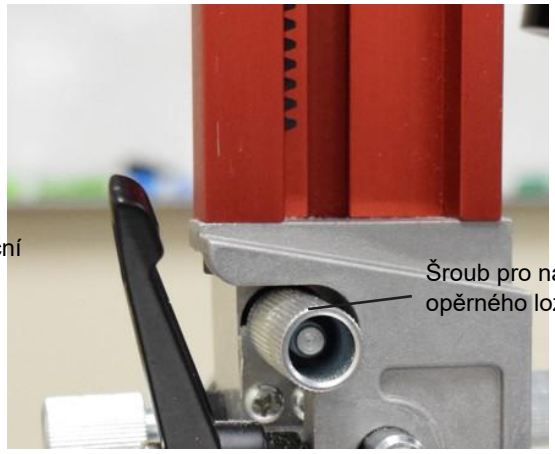
Nastavení vodítek pilového pásu

Tato pásová pila je vybavena rychle nastavitelnými kuličkovými ložisky vodítek pilového pásu, která umožňují rychlé a snadné nastavení pilového pásu. Jakmile je pilový pás správně vycentrován na hnacích kolech, lze nastavit ložiska vodítek. Nastavení vodítek pilového pásu:

Horní vodítka:

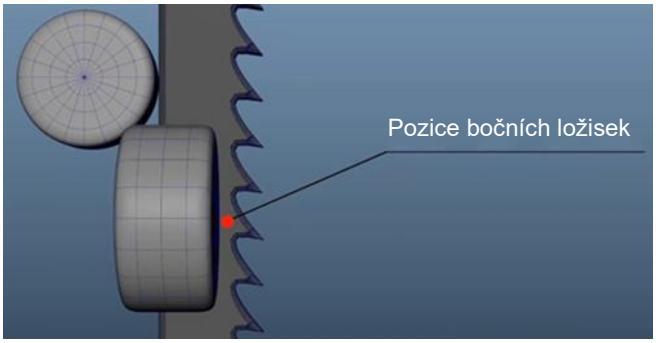


Obr.49 – Horní vodítka (pohled zepředu)



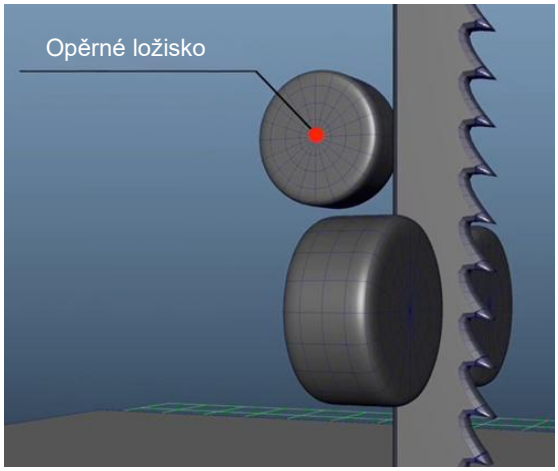
Obr.50 – Horní vodítka (pohled zezadu)

1. Povolte zajišťovací páku.
2. Posuňte sestavu vedení dopředu/dozadu tak, aby boční ložisko sedělo těsně za zuby pilového pásu (cca 1,59 mm) (obr. 51)



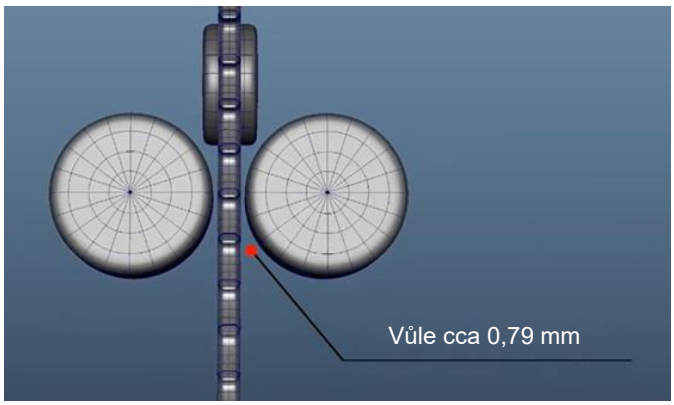
Obr. 51

3. Po dokončení utáhněte zajišťovací páku.
4. Povolte pojistnou matici nastavení opěrného ložiska.
5. Nastavte šroub pro nastavení opěrného ložiska tak, aby mezi ložiskem a pilovým pásem byla mezera 0,79 mm. (ve směru hodinových ručiček = směrem k pilovému pásu; proti směru hodinových ručiček = od pilového pásu) (obr. 52)



Obr. 52

6. Utáhněte pojistnou matici nastavení opěrného ložiska.
7. Povolte obě pojistné matice bočního nastavení.
8. Nastavte boční nastavovací šrouby tak, aby obě ložiska měla vůli 0,79 mm (přibližně tloušťka listu papíru) od pásu. (ve směru hodinových ručiček = směrem k pásu; proti směru hodinových ručiček = od pásu) (Obr. 53)

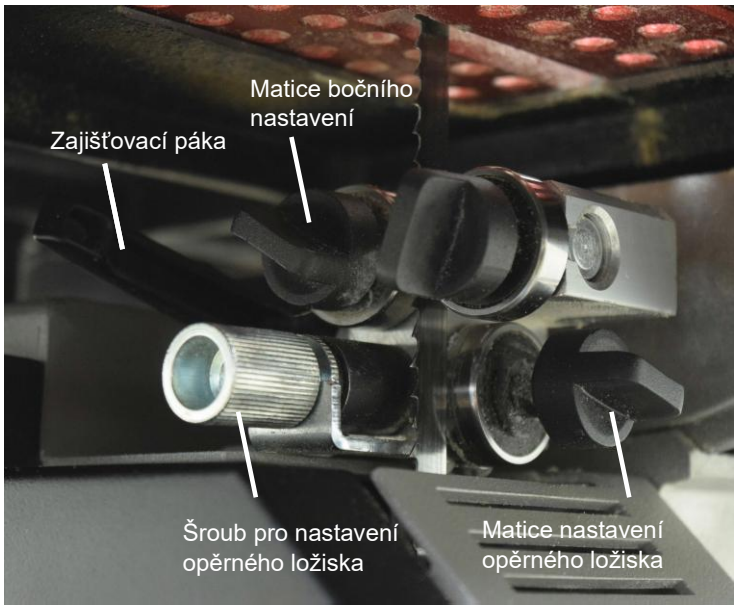


Obr. 53

Ložiska by se při provozu pásové pily neměla neustále otáčet.

Spodní vodítka:

1. Povolte spodní zajišťovací páku.
2. Posuňte sestavu vodítka dopředu/dozadu tak, aby boční ložisko sedělo těsně za zuby pilového pásu (cca 1,59 mm).
3. Zajistěte páku.
4. Povolte spodní pojistnou matici pro nastavení opěrného ložiska.
5. Nastavte spodní šroub pro nastavení opěrného ložiska tak, aby ložisko bylo ve vzdálenosti 0,79 mm od pásu. (ve směru hodinových ručiček = směrem k pásu; proti směru hodinových ručiček = směrem od pásu)
6. Utáhněte pojistnou matici nastavení opěrného ložiska do zajištěné polohy.
7. Povolte obě spodní pojistné matice bočního nastavení.
8. Ručně posuňte vodítka tak, aby vzdálenost obou ložisek od čepele byla 0,79 mm (přibližně tloušťka listu papíru). (ve směru hodinových ručiček = směrem k pásu; proti směru hodinových ručiček = směrem od pásu)
9. Utáhněte obě spodní boční zajišťovací matice do zajištěné polohy.



Obr. 54

Nastavení krytu pilového pásu

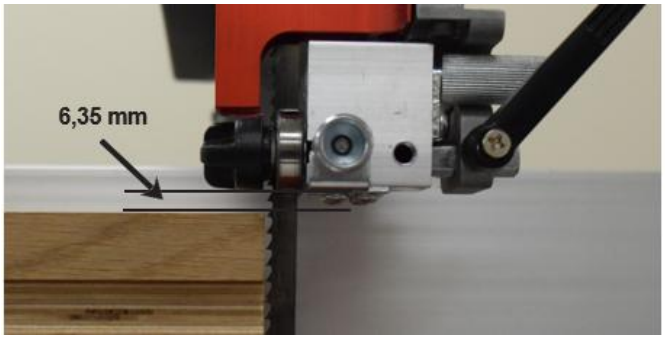
POZNÁMKA: Před řezáním nastavte horní vodítko přibližně 6,35 mm nad horní plochu řezaného materiálu. Tím zajistíte nejlepší kontrolu nad pilovým pásem.

1. Povolte pojistný šroub pro nastavení výšky vodítka.

Obr. 55

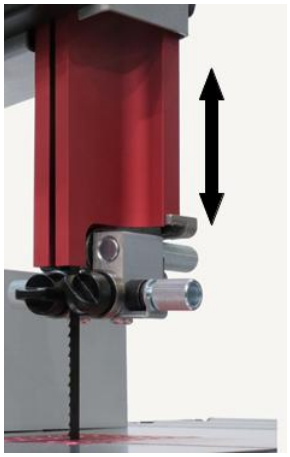
2. Otočením nastavovacího šroubu vodítka zvedněte nebo spusťte sestavu vodítka do požadované výšky nad stůl nebo materiál (obr. 55).

Doporučuje se mezera 6,35 mm mezi sestavou vodítka a materiálem (obr. 56).



Obr. 56

3. Jakmile jsou ložiska vodicího zařízení správně umístěna, utáhněte pojistný šroub pro nastavení výšky vodítka, který jste uvolnili v prvním kroku.



Obr. 57

Změna rychlosti pilového pásu a nastavení napnutí hnacího řemene

Tato pásová pila má dvě rychlosti pilového pásu: vysokou a nízkou. Viz obr. 58. Tento obrázek se nachází také na vnitřní straně spodních dvířek.

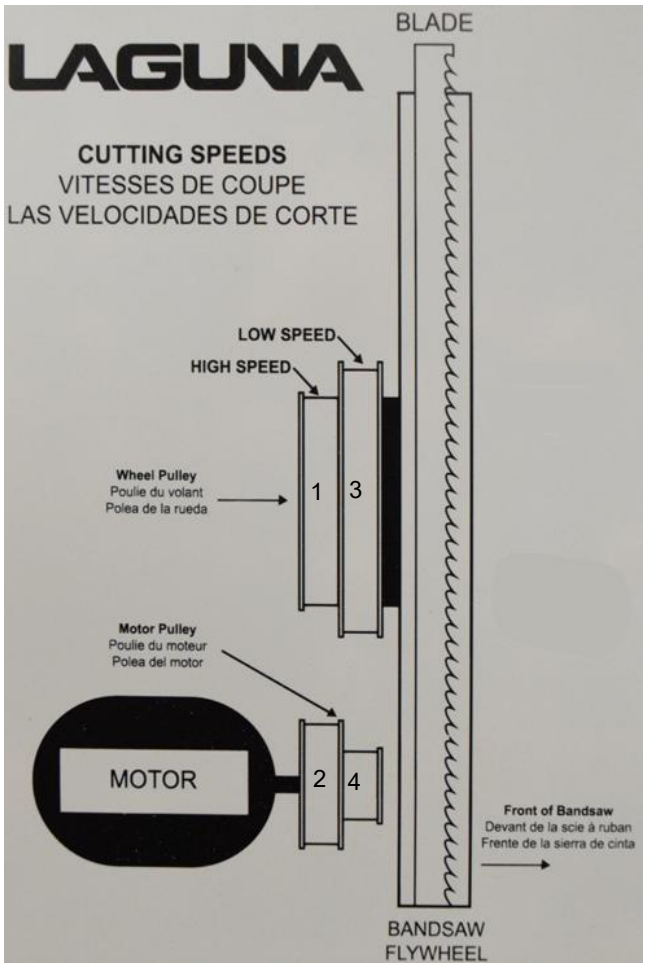
POZNÁMKA: Pásová pila je dodávána v režimu vysoké rychlosti.

Spodní hnací kolo má dvě řemenice a hřídel motoru má dvě řemenice. Řemen běží kolem obou řemenic.

Pro VYSOKOU RYCHLOST nainstalujte řemen na zadní řemenice motoru i kola (pozice 1 až 2). Toto nastavení je ideální pro běžné řezání dřeva a kompozitů. Pásová pila je dodávána v režimu vysoké rychlosti.

Pro NÍZKOU RYCHLOST nainstalujte řemen na přední řemenice motoru i kola (pozice 3 až 4). Toto nastavení je nejvhodnější pro řezání tvrdých materiálů, jako je silnější dřevo. Pro efektivní řezání použijte správný typ pilového pásu.

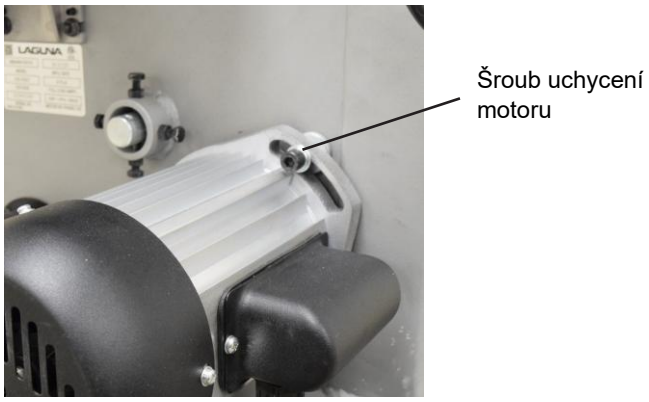
Změna rychlosti pilového pásu a nastavení napnutí řemene se provádí otočením zadního motoru.



Obr. 58

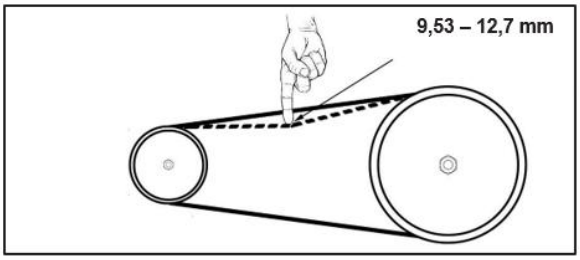
Změna otáček nožů:

1. Povolte horní šroub uchycení motoru a otočte motorem, aby se uvolnilo napětí na hnacím řemenu (obr. 59)



Obr. 59

2. Nastavte polohu řemenu na požadovanou rychlost pásu.
3. Napněte hnací řemen tak, aby měl průhyb 9,53 mm až 12,7 mm. Vyhněte se nadměrnému napnutí, abyste zabránili poškození řemene, řemenic a motoru (obr. 60).



Obr. 60

4. Utáhněte šroub uchycení motoru, abyste motor zajistili a nastavili napnutí hnacího řemene.

Výměna hnacího řemene motoru

PŘED VÝMĚNOU HNACÍHO ŘEMENU MOTORU ODPOJTE STROJ OD ZDROJE NAPÁJENÍ. VYPÍNAČ PILY MUSÍ BÝT PO CELOU DOMU NASTAVOVÁNÍ V POLOZE OFF (VYPNUTO).

Výměna hnacího řemene:

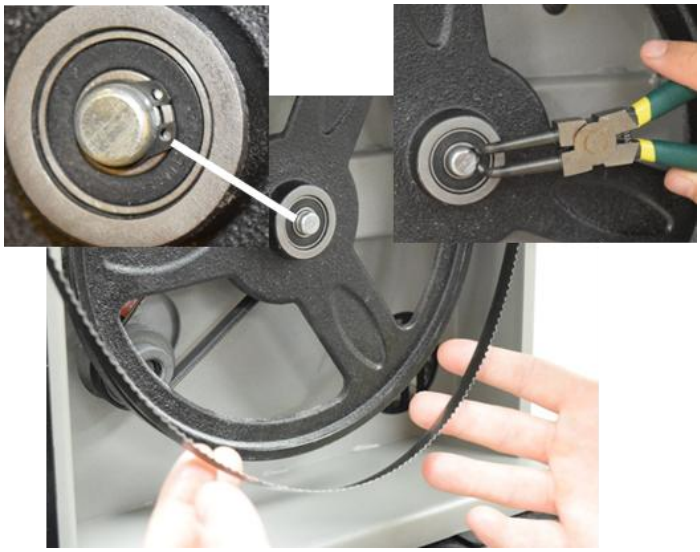
1. Uvolněte napětí pilového pásu a posuňte pilový pás z dolního kola nebo jej zcela sejměte.
2. Povolte šroub uchycení motoru a otočte motorem, aby se uvolnilo napětí hnacího řemene (obr. 61).

POZNÁMKA: Označte horní část motoru v blízkosti šroubu, abyste mohli snadno identifikovat bod napnutí řemene

3. Sejměte starý řemen z řemenic.
4. Pomocí kleští na C-spony nebo pružné kroužky (nejsou součástí dodávky) odstraňte zajišťovací sponu uprostřed kola.
5. Opatrně roztáhněte pojistnou sponu směrem ven pomocí kleští a sponu vyjměte. SPONU NEZLOMTE. K JEJÍMU ODSTRANĚNÍ NEPOUŽÍVEJTE VELKOU SÍLU.
6. Pomalu stáhněte kolo ze spodní hřídele.
7. Nasaďte nový řemen na požadovanou řemenici a postupujte opačně než výše. Pro různé rychlosti přejděte do výše uvedené části.
8. Před opětovnou montáží a napnutím řemene se ujistěte, že žebra hnacího řemene správně sedí v řemenici.
9. Napněte hnací řemen tak, aby měl průhyb 9,53 mm až 12,7 mm

Šroub uchycení motoru

Obr. 61



Obr. 62

Výměna pryžového pásku na litinovém kole

Pryžový pásek je prstenec, který se nasazuje na kolo a slouží jako ochranná vrstva mezi pilovým pásem a kolem. Tento prstenec se při používání opotřebovává a může být nutné jej vyměnit.

Demontáž starého pláště

1. Uvolněte napnutí pilového pásu.
2. Posuňte pilový pás z kotouče nebo jej zcela sejměte.
3. Pomocí špachtle nadzvedněte pryžový pásek od kola.
4. Špachtlí obejděte kolo a uvolněte pryžový pásek.
5. Pomocí špachtle jako páky sundejte pásek z kola.
6. Vyčistěte drážku ředidlem na laky.

Obr. 63

Montáž nového pryžového pásku:

1. Nový pásek vložte na 1–5 minut do teplé vody, aby byl poddajnější.
2. Pryžový pásek důkladně osušte a nasuňte jej na ráfek, dokud je ještě teplý.
3. Nasuňte pásek do drážky ráfku, začněte nahoře. K nasazení pásku na ráfek může být nutné použít špachtli nebo kulatý nástroj. DÁVEJTE POZOR, ABYSTE PÁSEK NEPRORAZILI. PŘIKRYTÍ ČEPELE ŠPACHTLI ČISTÝM HADŘÍKEM MŮŽE SNÍŽIT RIZIKO PROŘEZÁNÍ.

VÝMĚNA PILOVÉHO PÁSU

Tato pásová pila je z výroby vybavena a nastavena univerzálním pilovým pásem na řezání dřeva. Při výměně pilového pásu je nutné postupovat podle následujících pokynů:

VAROVÁNÍ! Odpojte stroj od elektrického napájení, aby se během výměny pilového pásu náhodně nezapnul.

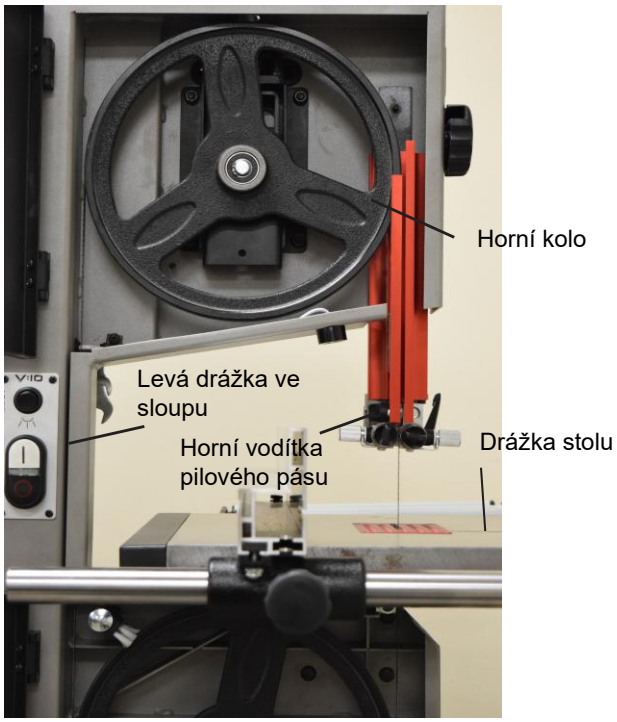
1. Uvolněte napětí pilového pásu pomocí rychloupínací páky.
2. Sejměte vložku stolu.

3. Sejměte podélné pravítko a vodicí tyč ze stolu.
4. Vyjměte vyrovnávací šroub stolu z drážky stolu.
5. Otevřete horní a spodní kryty kol.
6. Odsuňte horní a spodní vodítka pilového pásu od boků a zadní strany pilového pásu.

Obr. 64

UPOZORNĚNÍ! PILOVÝ PÁS JE OSTRÝ, PŘI MANIPULACI POSTUPUJTE OPATRNĚ! PRO BEZPEČNOU MANIPULACI NOSTE RUKAVICE ODOLNÉ PROTI PROŘEZÁNÍ

7. Vyjměte pilový pás z horního kola, poté jej protáhněte horními vodítky pásu, drážkou stolu, spodními vodítky pásu, levou drážkou ve sloupu a z dolního kola.
8. Nový pilový pás namontujte v opačném pořadí kroků 1–7. Ujistěte se, že zuby pilového pásu směřují dolů a k vám ke stolu.
9. Vycentrujte pilový pás na obou kolech.
10. Napněte pás přesunutím páky rychlého uvolnění do polohy ON
11. Otočte pásem, zkontrolujte vedení pásu a v případě potřeby jej seřiďte. Pokračujte v otáčení pásu, dokud není pás správně veden.
12. Zavřete a zajistěte obě dvířka kol.
13. Znovu namontujte vyrovnávací šroub stolu a přední vodicí tyč.
14. Seřiďte vodítka pilového pásu.
15. Utáhněte napnutí pilového pásu.
16. Znovu připojte napájení.



Obr. 65

5.5 Zkušební provoz

Před spuštěním stroje

Před použitím pily si přečtěte a porozumějte návodu k obsluze.

1. Pokud si nejste jisti, jak pásovou pilu používat, poraďte se s kvalifikovaným odborníkem.
2. Zajistěte správné uzemnění a elektroinstalaci v souladu s předpisy.
3. Nikdy nepracujte pod vlivem alkoholu nebo drog, ani když jste unavení.
4. Používejte ochranu očí, sluchu a dýchacích cest.
5. Sundejte si šperky, kravaty a vyhrňte si rukávy.
6. Vždy mějte nasazené kryty pilového pásu.
7. Zuby pilového pásu by měly směřovat dolů; kryt nastavte těsně k materiálu.
8. Zajistěte správné napnutí a vedení pilového pásu.
9. Zajistěte, aby horní a spodní vodítka byla správně seřízená a zajištěná.
10. Zajistěte, aby byla zvolena požadovaná rychlost a hnací řemen byl pevně usazen na řemenicích.
11. Zajistěte, aby byl úhloměr nastaven na 0°.
12. Zkontrolujte materiál, abyste se ujistili, že je vhodný k řezání.
13. Označte si linii řezu: Použijte tužku nebo fixu.
14. Použijte správný typ a velikost pilového pásu.
15. Zapojte pilu do elektrické sítě.
16. Zapněte osvětlení pásové pily.
17. Zapněte stroj stisknutím tlačítka ON.
18. Držte ruce v bezpečné vzdálenosti od pilového pásu.
19. Materiál pevně přidržujte; nerovný materiál podepřete.
20. Na konci řezu použijte podavač materiálu.
21. Materiál posouvejte plynule mírnou rychlostí.
    a. Pokud používáte nový pás, proveďte první dva nebo tři řezy pomalu s mírným tlakem a zdvojnásobte obvyklou dobu řezání. Tím nový pás zajedete. Tím zajistíte kvalitu a životnost pilového pásu.
22. Vypněte pilu a počkejte, až se pás zastaví, než vyjmete řez.
23. Vypněte pilu a počkejte, až se pás zastaví, než odstraníte zbytky materiálu.
24. Zkontrolujte materiál
25. Pokud nejsou žádné problémy ani není třeba provádět žádné úpravy, je pila připravena k použití.

5.6 Provoz

Používání pásové pily

Pásové pily jsou skvělé pro řezání křivek a rovných řezů, včetně podélného řezání. Pásové pily mají tyto vlastnosti:

- Jsou bezpečnější než radiální pily díky řezné síle směřující dolů, což snižuje zpětný ráz.
- Ideální pro silný materiál a minimalizaci odpadu, zejména u drahých materiálů.
- Povrchová úprava je hrubší než u jiných pil, ale použití pilového pásu Laguna Resaw King zlepšuje kvalitu řezu, snižuje odpad a má delší životnost.

Obr. 66

Techniky podélného řezání

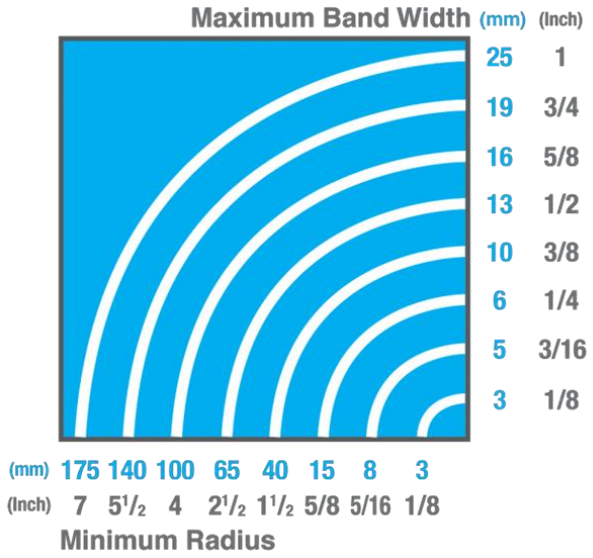
Podélné řezání se provádí podél vláken dřeva; mezi běžné typy patří podélné, šikmé, kuželové a rozřezávací řezy. Dvě metody pro rovné řezy:

- Jednobodové vedení: Umožňuje kompenzaci posunu pilového pásu; užitečné s praxí, ale není ideální pro přesnost.
- Podélné pradítko: Doporučuje se pro přesnost a efektivitu, zejména při opakovaných řezech.

Výběr pilového pásu

Použití tabulky poloměrů

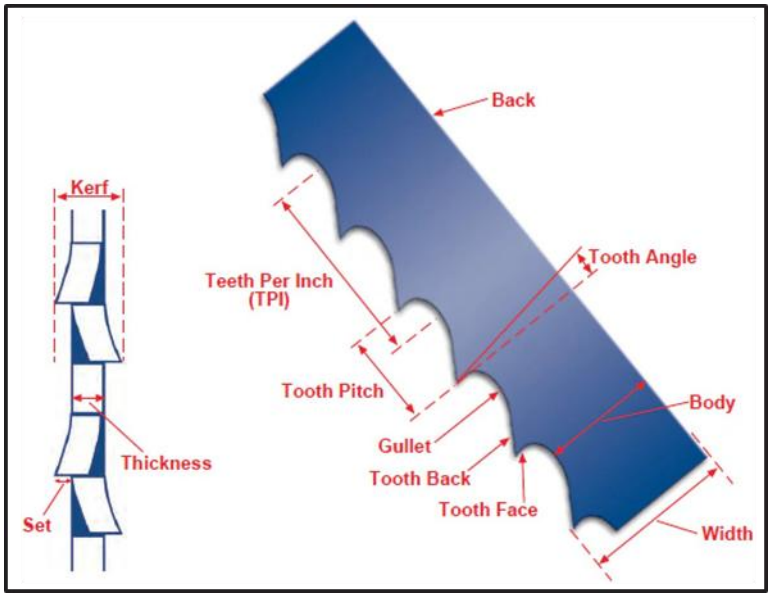
Pokud jste v používání pily nováčci, podívejte se do tabulky poloměrů (kontur), abyste vybrali správnou velikost pilového pásu pro řezání křivek. Tyto tabulky, které najdete v knihách o zpracování dřeva, článcích a na obalech pilových pásů, nabízejí obecné vodítko k tomu, jak ostré křivky každý pilový pás zvládne. I když se mírně liší a nejsou zcela přesné kvůli rozdílům v pilách a obsluze, jsou užitečným výchozím bodem.



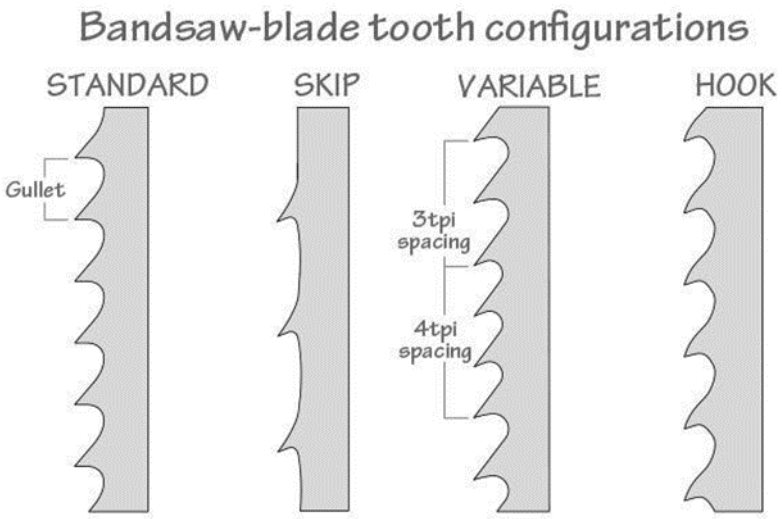
Obr. 67

Níže jsou uvedeny různé velikosti a typy pilových pásů

1. 1/4" 6 TPI. Jedná se o malý, agresivní pilový pás, který je vhodný pro ostré křivky a rychlé řezání, kde není důležitý dobrý povrchový vzhled řezu.
2. 1/4" 14 TPI. Jedná se o malý, jemný pilový pás vhodný pro přiměřeně ostré řezy, kde je důležitý povrchový vzhled, ale rychlost řezu je méně důležitá.
3. 1/2" 3 TPI. Jedná se o univerzální pilový pás, který dokáže řezat velké poloměry a krátké úseky přímých řezů. Řez je rychlý a povrchová úprava řezu je špatná.
4. 3/4" 3 TPI. Jedná se o univerzální pilový pás, který se používá pro rovné řezy a je vhodný pro velké poloměry.
5. 1" 2 TPI. Jedná se o pilový pás pro rozřezávání, který se používá pro rovné řezy a je vhodný pro zpracování dýh.
6. Pokud budete řezat tvrdé dřevo nebo potřebujete vynikající povrchovou úpravu, měli byste zvážit nákup pilového pásu Resaw King od společnosti Laguna.



Obr. 68



Obr. 69

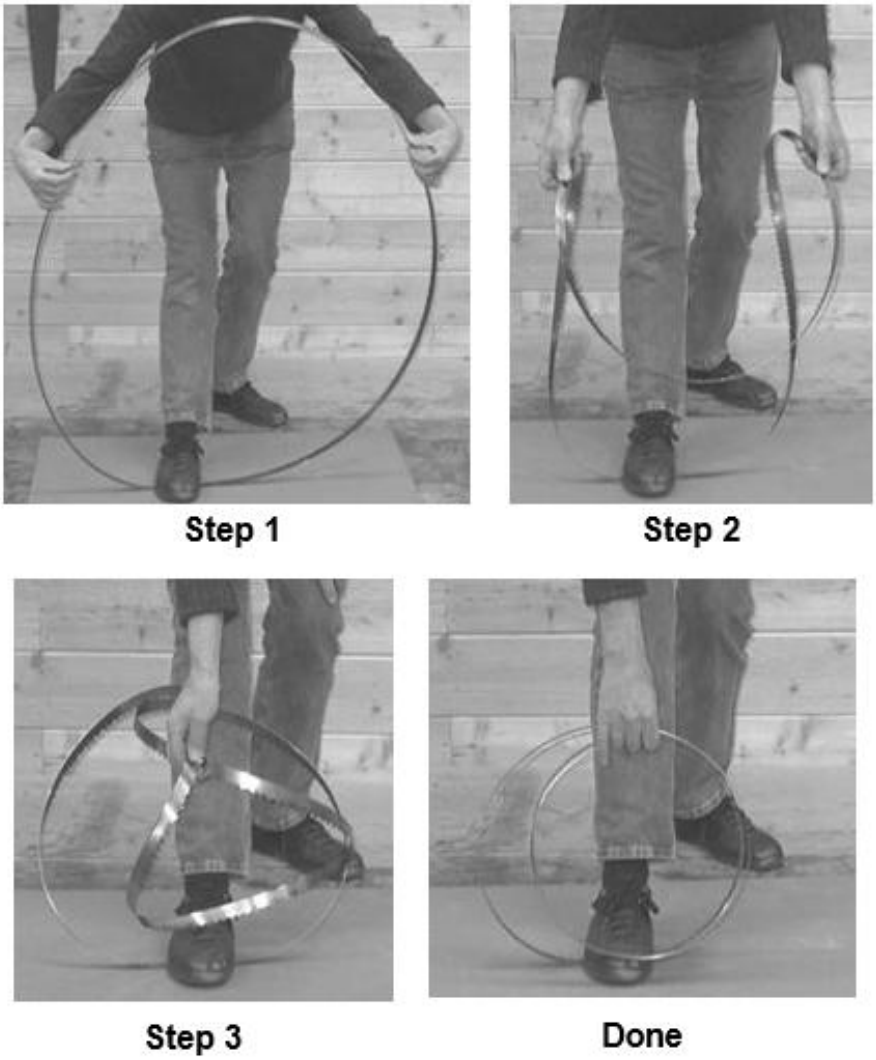
Jak srolovat pilový pás

Bezpochyby je složitější vysvětlit, jak navinout pilový pás, než to skutečně udělat. Níže však najdete snadno srozumitelné pokyny pro skládání pilového pásu.

První metoda

V oblečení s dlouhými rukávy a v rukavicích držte pilový pás před sebou v jedné velké smyčce, zuby směřujícími k vám. Položte nohu na pilový pás a přidržte jej na zemi. Uchopte pilový pás oběma rukama, palce směřujícími ven, přibližně v pozici 10 a 2 hodin (krok 1). Pomalu otočte horní část pásu směrem od těla (krok 2). Při skládání přitáhněte ruce k sobě a vytvořte dvě smyčky (krok 3). Pokračujte v otáčení pásu, dokud nevytvoříte tři smyčky.

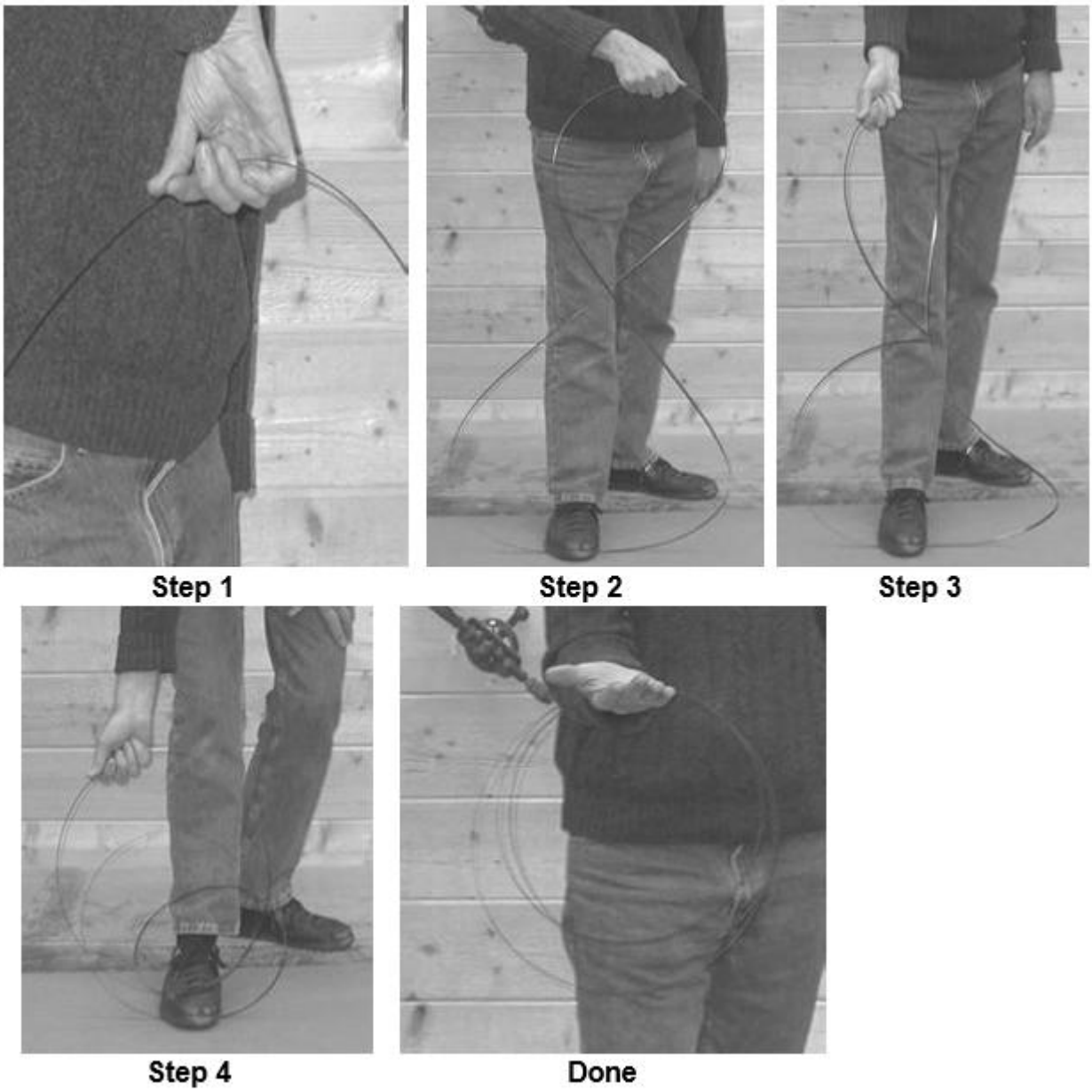
Poznámka: Doporučuje se položit pás na materiál, který nepoškodí zuby pásu (dřevo nebo lepenka). Noha slouží k zajištění stability, nikoli k upnutí pásu, proto nevyvíjejte nadměrnou sílu, jinak by mohlo dojít k poškození zubů/pásu. Fotografie jsou zobrazeny bez rukavic, aby byla vidět poloha rukou/palců. Je nutné nosit rukavice, protože pás by mohl způsobit zranění.



Obr. 70

Druhá metoda

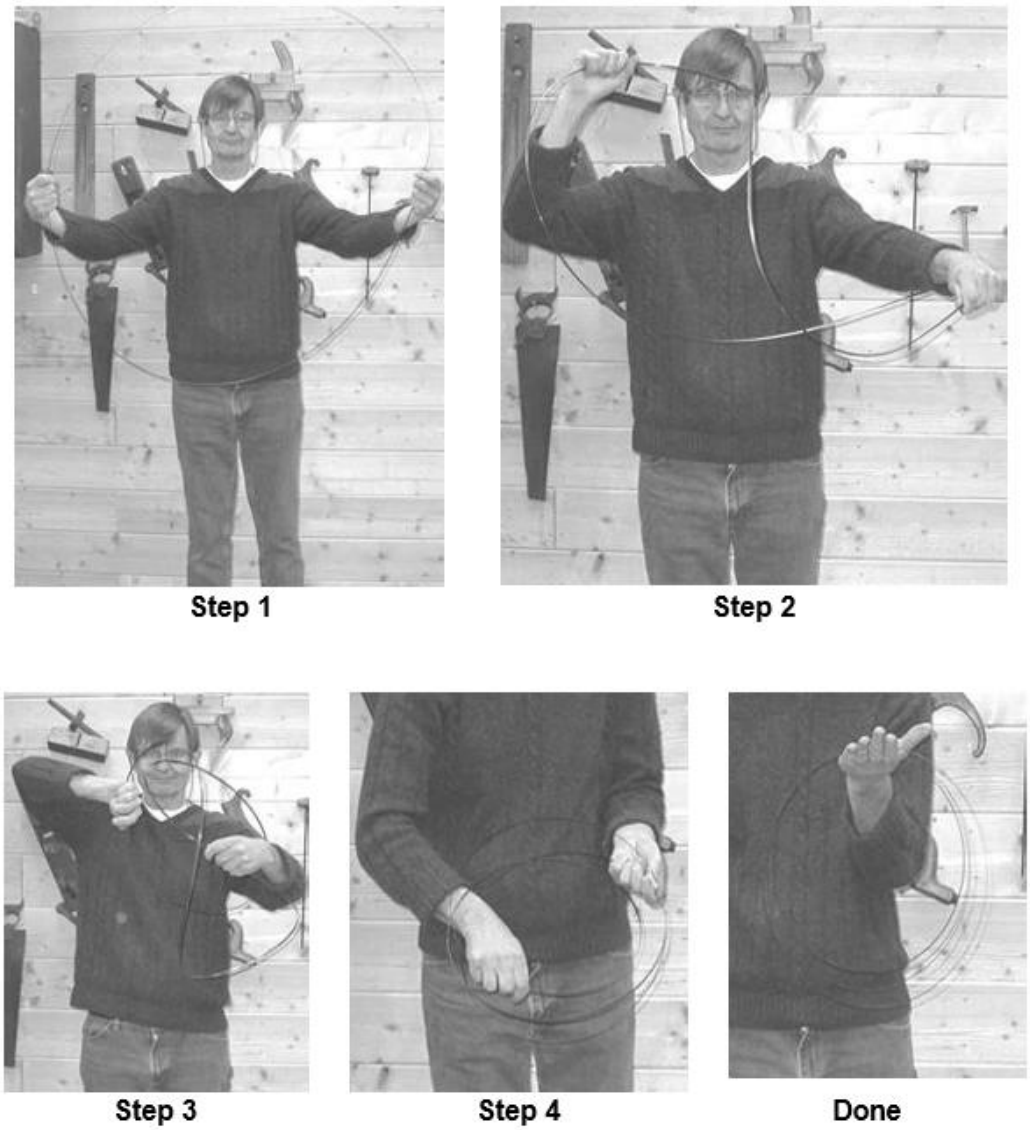
Existuje ještě jedna varianta, která funguje dobře u malých pilových pásů, ale u větších pilových pásů je prostě neproveditelná, pokud nejste velmi velký a silný. Tato metoda funguje stejně jako metoda výše, ale místo držení pilového pásu oběma rukama uchopte pilový pás nahoře a spodní část pilového pásu přidržte nohou (zuby stále směřují od vás). Uchopte pilový pás rukou a otočte paži tak, aby loket směřoval od těla (krok 1). Otočte dlaň směrem k tělu o 180 stupňů a pokračujte v otáčení, zatímco tlačíte pilový pás dolů (kroky 2, 3 a 4). Pilový pás se složí do tří kruhů a zůstane ležet naplocho na zemi (hotovo).



Obr. 71

Třetí metoda

Metoda volantu. Začněte s pásem před sebou, jako byste drželi volant s rukama v pozici na 12 a 3 hodinách. Současně otočte levou ruku nahoru a pravou ruku dolů. Jakmile se pás začne skládat, přibližte ruce k sobě a zároveň nakloňte levou ruku doprava a pravou ruku doleva. Pás se složí do tří smyček. Variantou této metody je držet pás jako výše, ale otočit obě ruce dovnitř, takže se díváte na své klouby, a pás se opět složí do tří smyček.



Obr. 72

6 Údržba a odstraňování závad

Upozornění! Před údržbou a kontrolou odpojte stroj od napájení. Provádějte údržbu pravidelně.

Před každým použitím zkontrolujte, zda nejsou některé části uvolněné nebo poškozené a zda není kabel opotřebovaný nebo poškozený. Stroj nepoužívejte, dokud nebudou všechny závady odstraněny.
Po každém použití odstraňte prach a jiné nečistoty ze stroje a z jeho okolí. Stroj otřete suchým hadříkem.

Pravidelná údržba zajistí optimální výkon stroje. Dodržujte prosím tyto postupy údržby.

Nedodržení postupů údržby vede ke ztrátě záruky.

Tato tabulka údržby je založena na 30 hodinách používání:

Údržbová činnost	Četnost	Podrobnosti
Vyčistěte pásovou pilu	Po každém použití	Odstraňte piliny a nečistoty ze stolu, pilového pásu a kol.
Zkontrolujte napnutí pilového pásu	Před každým použitím	Ujistěte se, že je pilový pás správně napnutý, aby byly řezy přesné.
Zkontrolujte opotřebení pilového pásu	Každý týden	Zkontrolujte, zda nejsou patrné známky otupení, praskliny nebo poškození. V případě potřeby vyměňte.
Promažte pohyblivé části	Měsíčně	Naneste mazivo na vodítka pilového pásu, ložiska a další pohyblivé části.

Zkontrolujte vyrovnání kol	Měsíčně	Zajistěte, aby horní a dolní kola byla správně seřízená pro správné vedení pásu.
Zkontrolujte elektrické součásti	Každé čtvrtletí	Zkontrolujte napájecí kabel, spínač a motor, zda nevykazují známky opotřebení nebo poškození.
Výměna pásu	Podle potřeby	Vyměňte pás, jakmile se ztupí zuby nebo se poškodí.
Zkontrolujte a seřiďte vodítka pásu	Měsíčně	Zajistěte, aby byly vodítka pásu správně vyrovnány a seřízeny.
Zkontrolujte a vyčistěte systém sběru prachu	Měsíčně	Zkontrolujte a vyčistěte systém sběru prachu, abyste zajistili jeho správnou funkci.
Zkontrolujte vyrovnání stolu	Každé čtvrtletí	Zajistěte, aby byl stůl v pravém úhlu k pilovému pásu, aby byly řezy přesné.
Zkontrolujte hnací řemen	Měsíčně	Zkontrolujte opotřebení a napnutí hnacího řemene. V případě potřeby jej vyměňte.
Vyčistěte a zkontrolujte pláště kol	Měsíčně	Vyčistěte pláště kol a zkontrolujte jejich opotřebení. V případě potřeby je vyměňte.
Obecná čistota	Týdně	Udržujte celou pásovou pilu v čistotě, abyste zabránili hromadění nečistot a prachu.

Tabulka řešení problémů

Problém	**Možné příčiny / opatření**
Pásová pila se nespustí	1. Zkontrolujte, zda je spínač startu zcela vytažený. 2. Zkontrolujte, zda je žlutá bezpečnostní zástrčka správně zasunuta. 3. Zkontrolujte připojení napájecího kabelu. 4. Vypněte a znovu zapněte jistič. 5. Zkontrolujte správné napětí.
Stroj se nezastaví	*Vzácný případ: stroj je navržen tak, aby byl odolný proti poruchám. Odpojte jej od napájení a vyhledejte pomoc.* 1. Vadný vypínač – vyměňte. 2. Vnitřní jistič je vadný – vyměňte jej.
Motor se pokouší nastartovat, ale neotáčí se	1. Odpojte napájení a zkuste ručně otočit kolečkem; zkontrolujte, zda není něco zaseknuté (příliš těsné vedení, zaseknuté dřevo). 2. Vyměňte vadný kondenzátor. 3. Vyměňte vadný motor.
Motor se přehřívá	Motor je vybaven ochranou proti přetížení a automaticky se resetuje. Pokud přehřívání přetrvává: 1. Zkontrolujte, zda není pilový pás tupý. 2. Vyhněte se nadměrnému plnění. 3. Zkontrolujte, zda nejsou ucpané chladicí ventilátor a žebra. 4. Zkontrolujte teplotu okolí.
Vrzavý zvuk	1. Zkontrolujte vůli chladicího ventilátoru motoru. 2. Zkontrolujte ložiska. 3. Zkontrolujte hnací řemen. 4. Ujistěte se, že jsou vodicí lišty správně seřízené.
Hřeben v horním vodítku je příliš utažený nebo volný	1. Vyčistěte a namažte. 2. Seřiďte hřebenový mechanismus 3. Vyměňte ohnutý hřeben.
Pilový pás zpomaluje během řezání	1. Napněte volný hnací řemen. 2. Vyměňte nebo naostřete tupý pás. 3. Snižte posuv. 4. Použijte pilový pás se správným počtem zubů. 5. Vyčistěte nebo vyměňte znečištěné/olejové hnací řemeny. 6. Správně vyrovnejte vodítko.
Pilový pás se nedrží na litinových kolech	1. Vyměňte poškozený pás. 2. Opravte pláště, pokud je jejich koruna opotřebovaná/poškozená.
Pilový pás vybočuje	Vadný pás – vyměňte jej.
Pás vydává klapavý zvuk	Špatný svar – opravte svar nebo vyměňte pás.
Pás se přehřívá	1. Vyměňte nebo naostřete tupý pilový pás. 2. Použijte pás se správným stoupáním. 3. Uvolněte příliš utažené voditka. 4. Použijte pilový pás vhodný pro danou tvrdost dřeva.

	5. Pokud jsou kola příliš malá, použijte tenčí pilový pás.
Stroj vibruje	1. Znovu vyrovnejte stroj. 2. Vyměňte poškozený hnací řemen.
Pás se rychle tupí	1. Špatně nastavené boční vodítka nebo zadní přítlačné vodítko. 2. Špatné vedení. 3. Nesprávný výběr pilového pásu. Pokud je pilový pás příliš úzký, bude se snadněji prohýbat a sníží se kvalita řezu. 4. Rozteč zubů je příliš malá (příliš mnoho zubů na palec). 5. Některá dřeva velmi rychle otupí ocelový pilový pás, zejména tropické tvrdé dřeviny (teak, koa atd.). Pilový pás rychle otupí také jiná dřeva s vysokým obsahem křemíku. 6. U některých exotických dřevin jsou konce natřeny barvou. Barva je velmi abrazivní a otupí pilový pás. Doporučuje se odříznout natřené konce dřeva.
Příčiny zlomení pilového pásu	1. Nadměrná tloušťka pásu v poměru k průměru kola. 2. Vadné svařování. 3. Nesprávné napnutí, zejména pokud je pás příliš napnutý; napínací pružina již neplní svou funkci. 4. Po použití se doporučuje napětí uvolnit, zejména přes noc (umístěte viditelnou poznámku o tomto úkonu). 5. Nesprávné vyrovnání kol. 6. Nerovnosti povrchu kola, například nahromadění pilin při řezání pryskyřičných materiálů. Tyto problémy můžete vyřešit seřízením stroje, změnou způsobu jeho obsluhy nebo výměnou pásu. Zkoušejte vždy pouze jednu změnu najednou.

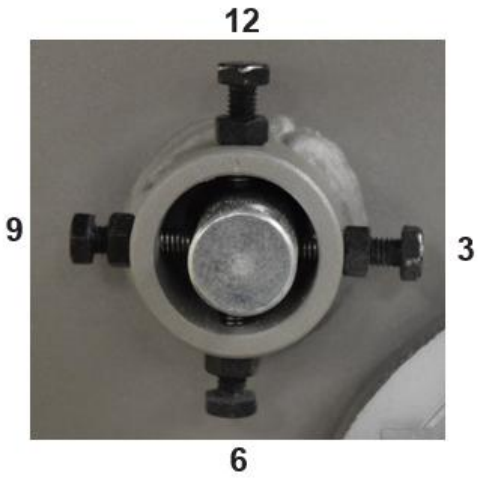
UPOZORNĚNÍ! PŘED PROVEDENÍM JAKÝCHKOLI SEŘIZOVÁNÍ SI PŘEČTĚTE A POROZUMĚJTE TĚMTO KROKŮM. V PŘÍPADĚ NEDODRŽENÍ TÉTO POKYNŮ MŮŽE DOJÍT K POŠKOZENÍ STROJE.

SEŘIZOVÁNÍ SPODNÍHO KOLA

Nastavením vyrovnání spodního kola s horním kolem se opraví poloha pilového pásu a jeho kmitání (vibrace), které jsou rozhodující pro výkon a přesnost pásové pily.

Před seřízením spodního kola zcela uvolněte napětí pilového pásu, abyste zajistili správné seřízení a zabránili poškození stroje.

Pokud je pilový pás na spodním kole vychýlený z osy, ale na horním kole je správně vycentrovaný, je třeba seřídit sestavu setrvačníku. Pro snadnou identifikaci použijte polohy na ciferníku hodin (12, 3, 6, 9).



Obr. 73

POZNÁMKA: Označte bílou tečkou okraj šroubu, abyste mohli vizuálně sledovat, o kolik byl šroub seřízen.

Polohy 12 a 6 hodin nastavují polohu kola dopředu a dozadu.

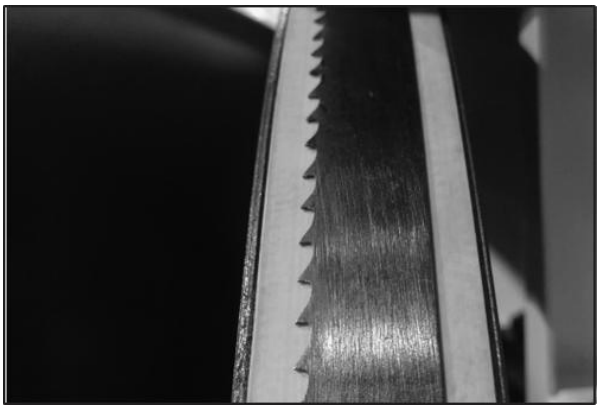
Polohy 9 a 3 hodin nastavují polohu kola doleva a doprava.

Pokud se pilový pás posouvá na spodním kole směrem k dveřím, postupujte podle následujících kroků. Jedná se o velmi častý problém s vedením pilového pásu.

1. Uvolněte napětí pilového pásu.
2. Povolte pojistnou matici v poloze 9 hodin, abyste uvolnili tlak.
3. Povolte pojistnou matici v poloze 12 hodin a šroubem proveďte poloviční otáčku.

4. Utáhněte pojistnou matici v poloze 6 hodin a seřizujte šroub hřídele, dokud se nedotkne seřizovacího šroubu v poloze 12 hodin.
5. Utáhněte a zajistěte pojistné matice.
6. Utáhněte pilový pás a seřiďte horní kolo pomocí nastavovacího šroubu.
7. Ručně otočte horní kolo, abyste vyrovnali pilový pás.
8. Zkontrolujte, zda pilový pás vypadá jako na obrázku 75, a v případě potřeby seřízení postup opakujte.
9. Pro další seřizování určete polohu, ve které musí být kolo, a seřiďte příslušné šrouby.

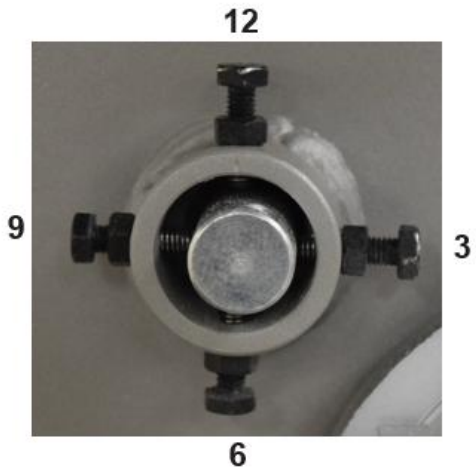
Obr.74 – Nesprávné



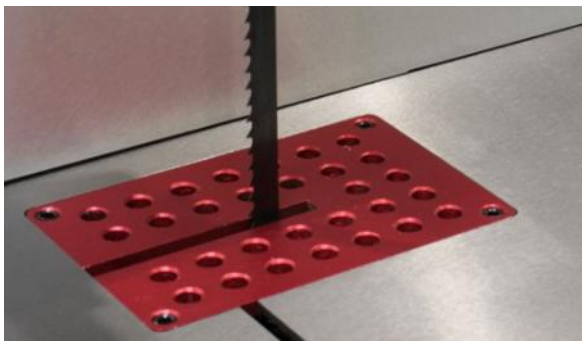
Obr.75 – Správně

Pokud se pilový pás na pásové pile viklá, postupujte podle těchto kroků:

1. Zkontrolujte pilový pás a ujistěte se, že je správně svařený a leží rovně, když je položen na stole.
2. Uvolněte napětí pilového pásu.
3. Povolte pojistnou matici v poloze 6 hodin.
4. Povolte pojistnou matici v poloze 9 hodin a šroub pootočte o půl otáčky.
5. Povolte pojistnou matici v poloze 3 hodin a seřiďte šroub tak, aby se dotýkal šroubu v poloze 9 hodin.
6. Utáhněte všechny tři pojistné matice.
7. Napněte pilový kotouč a seřiďte horní kolo pomocí nastavovacího šroubu.
8. Ručně otočte horním kolem a seřiďte pilový pás.
9. Spusťte pásovou pilu a zkontrolujte pohyb a vyrovnání pilového pásu.
10. Pokud se pohyb zlepší, pokračujte v seřizování.
11. Pokud se pohyb zhorší, proveďte kroky 3 a 4 v opačném pořadí.
12. Ujistěte se, že je pilový list uprostřed vložky stolu (obr. 77).



Obr. 76



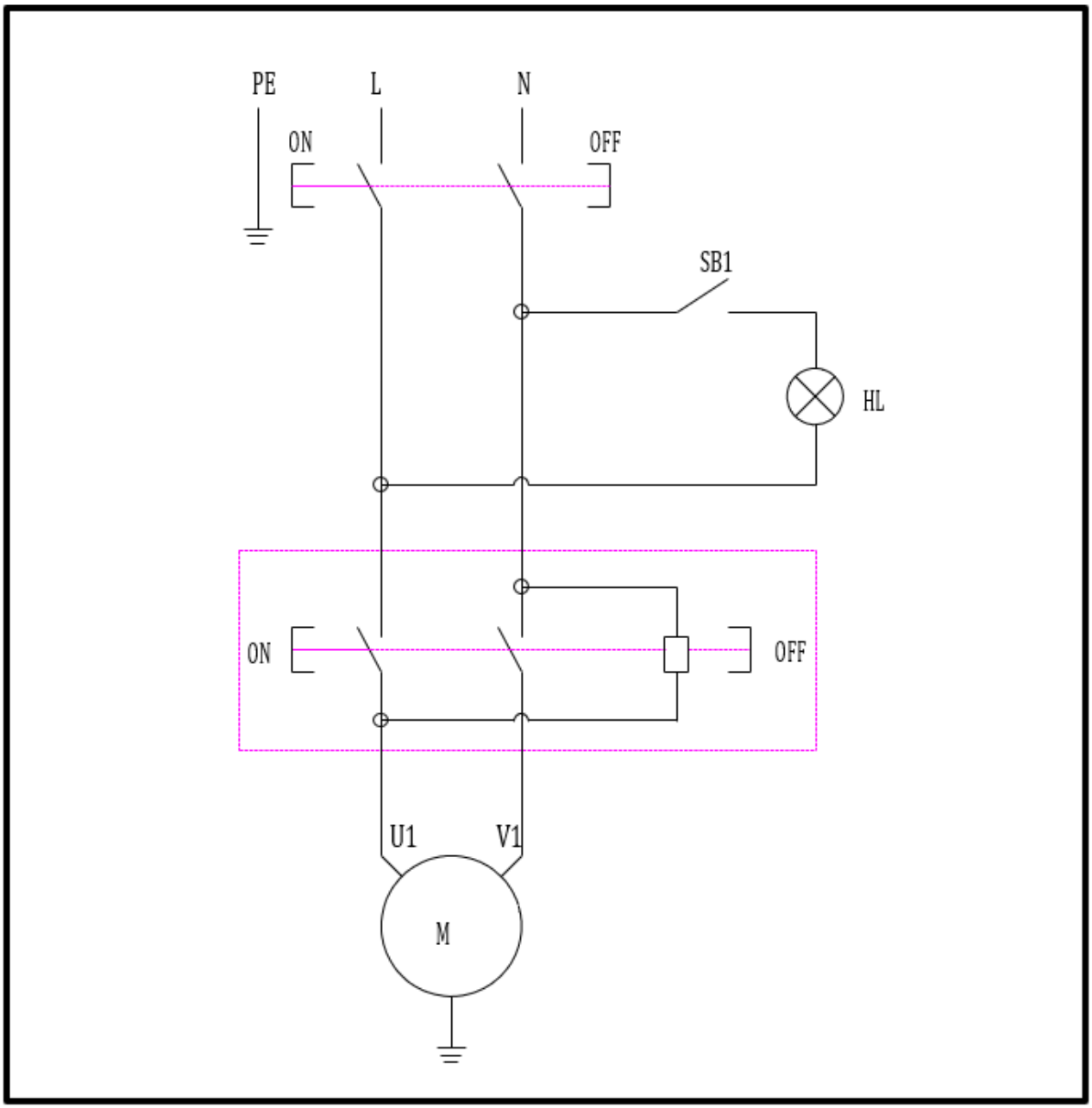
Obr. 77

7 Příslušenství

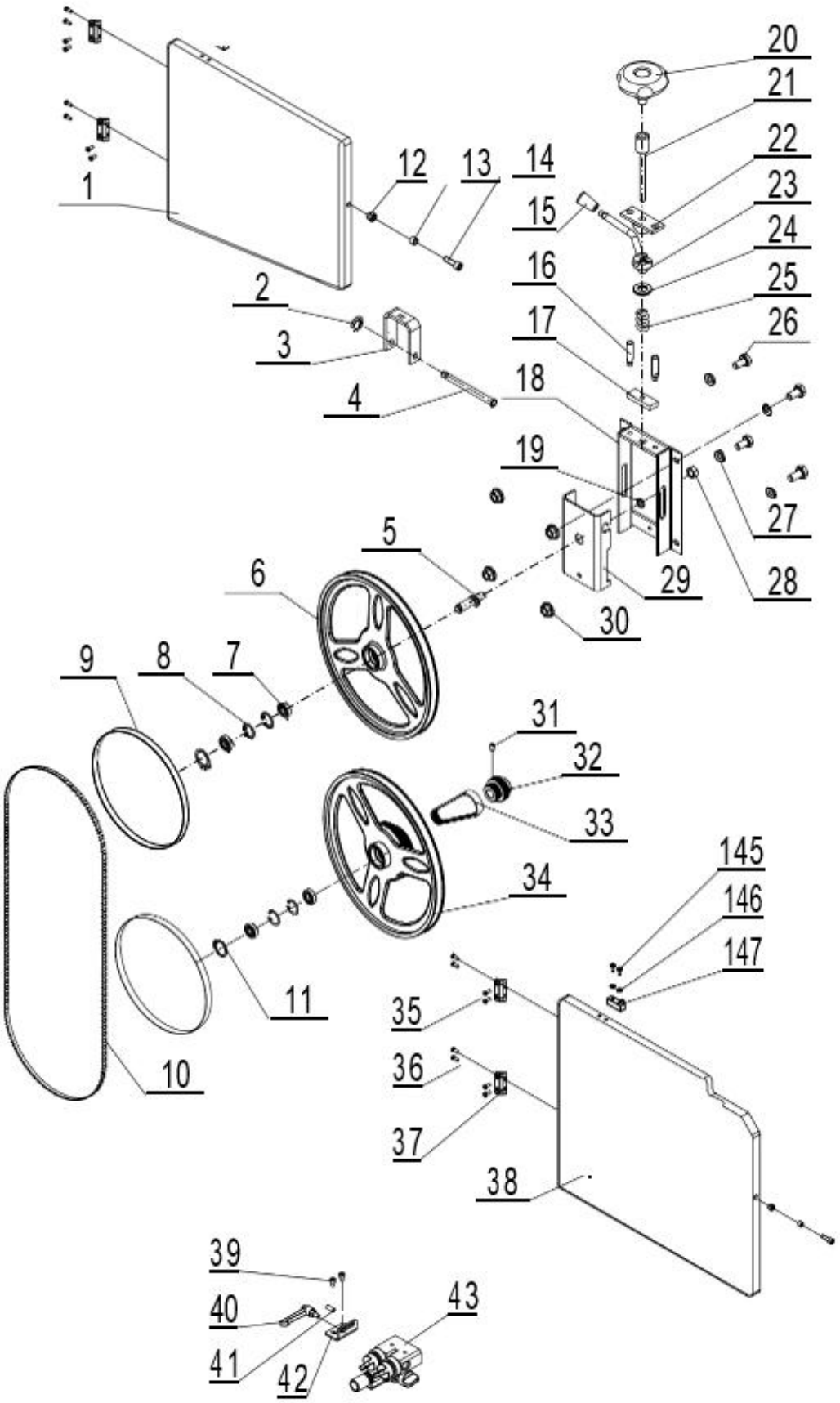
Doporučené příslušenství je uvedeno na webových stránkách IGM.

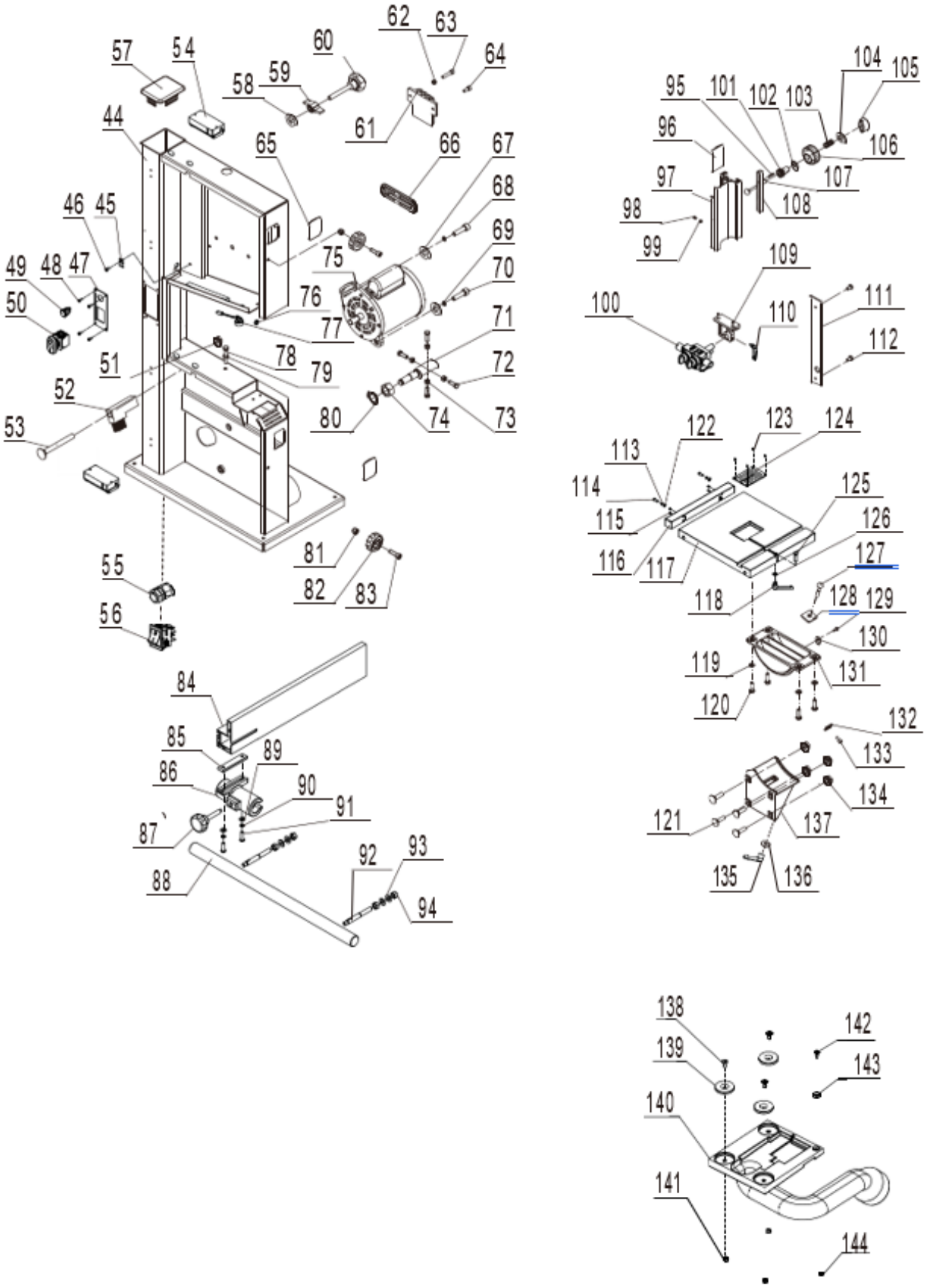
Upozornění! Instalace neschváleného příslušenství může způsobit poškození stroje a vážné zranění. Používejte pouze příslušenství doporučené pro tento stroj společností IGM.

8 Zapojení



9 Seznam dílů



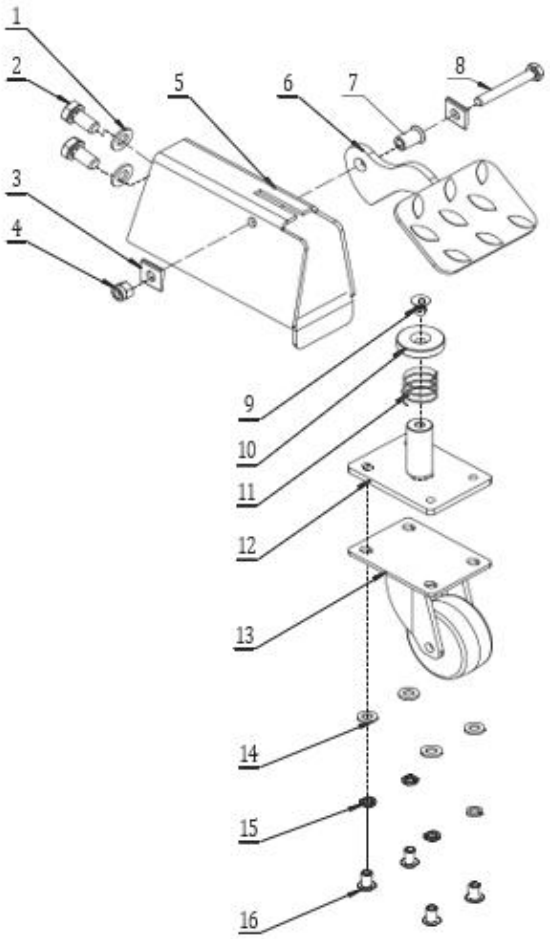

57
54
60
62
63
64
58
59
61
44
65
66
67
68
46
45
69
49
48
47
75
70
50
76
77
71
78
79
51
72
52
80
74
73
53
81
55
82
83
56
84
85
89
86
90
91
87
92
93
88
94
104
105
95
101
102
103
96
106
97
107
98
108
99
109
100
110
111
112
122
123
124
113
114
125
115
126
116
117
127
118
128
129
130
119
131
120
132
133
121
134
137
135
136
138
142
139
143
140
141
144

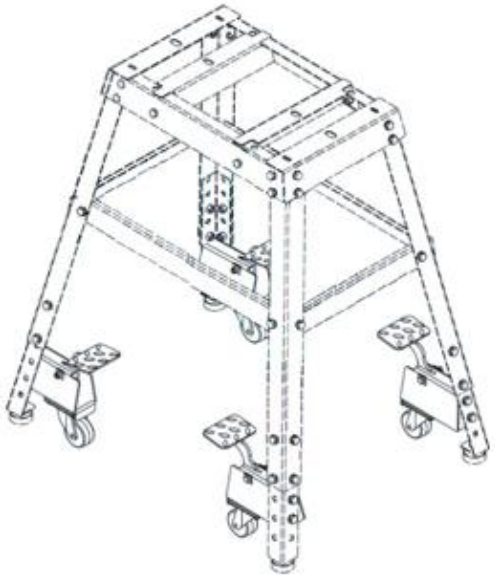
No.	Description	Part No.	Spec	Qty
PBAND10V-1	Upper door	1-JMBS1001013001D-001Z		1
PBAND10V-2	Retaining Ring	1-CLP6GB896B	6	1
PBAND10V-3	U-support	1-JMBS1001041003-001Z		1
PBAND10V-4	Guide bearing	1-JL22021002		1
PBAND10V-5	Upper wheel bearing	1-JMBS1001041001		1
PBAND10V-6	Upper wheel	1-JMBS1001021001A-001Z		1
PBAND10V-7	Bearing	1-BRG6001-2RSGB276	6001	4
PBAND10V-8	Retaining Ring	1-CLP28GB893D1B	28	4
PBAND10V-9	Rubber ring	1-JMBS1001020003		2
PBAND10V-10	Blade	1-JL22020001A		1
PBAND10V-11	Retaining rings for A bearing	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-12	Hexagonal Lock Nuts	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-13	Spacer	1-JMBS1001010008		2
PBAND10V-14	Hex Head Cap Screw	1-M6X25GB70D1Z	M6X25	2
PBAND10V-15	Handle Tube	1-JXPT1201020007-001S		1
PBAND10V-16	Positioning bolts	1-JMBS1001041010		2
PBAND10V-17	Locking plate	1-JMBS1001041004		1
PBAND10V-18	Tensioner Welding Assembly	1-JMBS1001041100-001Z		1
PBAND10V-19	Standard Spring Washer	1-WSH10GB93B	M10	1
PBAND10V-20	Tension handle	1-JMBS1001043001-001S		1
PBAND10V-21	Tension bar assembly	1-JMBS1001042000		1
PBAND10V-22	upper cam	1-JMBS1001041201		1
PBAND10V-23	Lower cam assembly	1-JMBS1001041300		1
PBAND10V-24	Bearing	1-BRG1528AXKASGB4605	1528AXKAS	1
PBAND10V-25	Press Spring	1-JMBS1001041002		1
PBAND10V-26	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-27	flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	4
PBAND10V-28	Hex Nut	1-M10GB6170B	M10	1
PBAND10V-29	Connecting plate for upper wheel bearing	1-JMBS0901040008-001Z		1
PBAND10V-30	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-31	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	2
PBAND10V-32	Motor Pulley	1-JMBS1001020002		1
PBAND10V-33	Poly V-Belt	1-4PJ381GB16588	4PJ-381	1
PBAND10V-34	Lower wheel	1-JMBS1001022101B-001Z		1
PBAND10V-35	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB818B	M4X10	8
PBAND10V-36	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	8
PBAND10V-37	Hinge	1-JMBS1001013100		4
PBAND10V-38	Lower door	1-JMBS1001014001D-001Z		4
PBAND10V-39	Hexagon round screw	1-M5X10GB70D2B	M5X10	2
PBAND10V-40	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-41	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	1
PBAND10V-42	Lower guide Connecting Plate	1-JMBS1001010006-182Z		1
PBAND10V-43	Lower guide assembly	1-JMBS1001012000B		1
PBAND10V-44	Frame	1-JMBS1001011000D-182Z		
PBAND10V-45	Cable clamp (single head, fine wire)	1-1502014-02		1
PBAND10V-46	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	1
PBAND10V-47	Control plate	1-JMBS1001010012		1
PBAND10V-48	Small Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB823B	M4X10	4
PBAND10V-49	Switch for LED light	1-TH13-D-S88B-A7BA-D		1
PBAND10V-50	Electromagnetic switch	1-LDZ04-2(100-120V) 1-DZ04-2(220-240V)		1

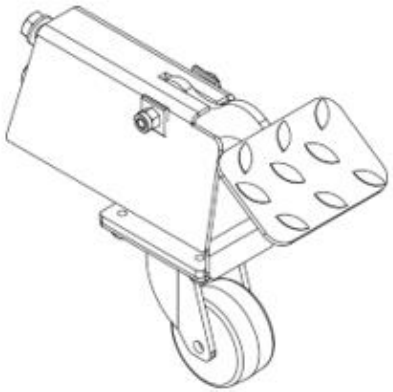
PBAND10V-51	Hexagona Flange Nuts	1-M8GB6177B	M8	1
PBAND10V-52	Cleaning Brush	1-JL22010006		1
PBAND10V-53	Bolt	1-M8X70GB14Z	M8X70	1
PBAND10V-54	Safety switch assembly	1-JL20073002、1-JL20073003、1-KW3-0Z-2B		1
PBAND10V-55	Strain Relief	1-JL20072101/1-JL20072102		1
PBAND10V-56	Simple push switch	1-AN07		1
PBAND10V-57	Top Plug	1-JL22010001A-001S		1
PBAND10V-58	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	1
PBAND10V-59	Wing Nut	1-JL20010016-001S		1
PBAND10V-60	Plastic round Handle	1-JMBS1403060003-001S		1
PBAND10V-61	tool holder	1-JL26090001		1
PBAND10V-62	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	1
PBAND10V-63	Hex Head Cap Screw	1-M5X25GB70D1B	M5X25	1
PBAND10V-64	Hex Head Cap Screw	1-M5X12GB70D1B	M5X12	1
PBAND10V-65	Windows	1-JMBS1001010004		2
PBAND10V-66	Dust cover	1-JMBS1001010005		1
PBAND10V-67	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	2
PBAND10V-68	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-69	Standard Spring Washer	1-WSH8GB93B	M8	2
PBAND10V-70	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-71	Lower wheel bearing	1-JMBS1001020001		1
PBAND10V-72	Hex Bolt	1-M6X20GB5783B	M6X20	4
PBAND10V-73	Hex Nut	1-M6GB6170B	M6	4
PBAND10V-74	Nut	1-M14GB6171Z	M14	1
PBAND10V-75	Motor	2-YYH718054A(100-120V)/ 2-YYH712054(220-240V)		1
PBAND10V-76	Wire cover	1-JL60010004		1
PBAND10V-77	LED Ligh assembly	1-JMBS1001019000		1
PBAND10V-78	Screw	1-M6X35GB5781B	M6X35	1
PBAND10V-79	Nut	1-M6GB6170B	M6	1
PBAND10V-80	Type A Circlip	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-81	Hex Nut	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-82	Door Handle	1-JL26010006-001S		2
PBAND10V-83	Hex Head Cap Screw	1-M6X20GB70D1Z	M6X20	2
PBAND10V-84	Fence assembly	1-JMBS1001060009A		1
PBAND10V-85	Locking plate	1-JMBS1601060002		1
PBAND10V-86	Handlebar	1-JL28060009A-001G		1
PBAND10V-87	Locking handle	1-JL82450006		1
PBAND10V-88	Front Guide Rail	1-JMBS1001060001A		1
PBAND10V-89	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-90	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-91	Hexagon round screw	1-M6X20GB70D1B	M6X20	2
PBAND10V-92	Support roller	1-JL28060005A		2
PBAND10V-93	Flat washer A Class	1-WSH8GB97D1B	M8	4
PBAND10V-94	Hex Nut	1-M8GB6170B		4
PBAND10V-95	Pin	1-PIN3X10GB879D1B	M3X10	1
PBAND10V-96	Sliding Plate	1-JMBS0901050010A-001S		1
PBAND10V-97	Upper guide sliding Plate	1-JMBS1001050003C		1
PBAND10V-98	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M3X5GB818Z	M3X5	1
PBAND10V-99	Screw	1-M3GB6170B	M3	1
PBAND10V-100	Upper guide assembly	1-JMBS1001051000B		1

PBAND10V-101	Gear wheel	1-JMBS0901050005A		1
PBAND10V-102	Adjusting Plate	1-JL40020004		1
PBAND10V-103	Spring	1-JMBS0901050016		1
PBAND10V-104	Flat washer A class	1-WSH6GB96D1B	M6	1
PBAND10V-105	Locking handle	1-JMBS0901050015-001S		1
PBAND10V-106	Lifting Handle	1-JMBS0901050007A-001S		1
PBAND10V-107	square headed bolt	1-M6X50GB12B	M6X50	1
PBAND10V-108	Rise & Fall Rack	1-JMBS1001050001A		1
PBAND10V-109	Support block	1-JMBS1001050002A		1
PBAND10V-110	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-JMBS1001051009-001S		1
PBAND10V-111	position plate	1-JMBS1001010001A		1
PBAND10V-112	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	2
PBAND10V-113	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-114	Hexagon round screw	1-M6X16GB70D2B	M6X16	2
PBAND10V-115	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X16	3
PBAND10V-116	Extension Table Assembly	1-JMBS1001032003-001Z	M6X5	1
PBAND10V-117	Table	1-JMBS1001032001A		1
PBAND10V-118	Adjustment handle	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-119	External tooth washer	1-WSH6GB862D2B	M6	4
PBAND10V-120	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-121	Bolt	1-M6X16GB14B	M6X16	4
PBAND10V-122	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-123	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X5	4
PBAND10V-124	Aluminium insert	1-JMBS1001032002A		1
PBAND10V-125	Hex Bolt	1-M8X30GB5781B	M8X30	1
PBAND10V-126	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M8	1
PBAND10V-127	Bolt	1-M6X35GB12Z	M6X35	1
PBAND10V-128	Sliding Block	1-JMBS1001031003		1
PBAND10V-129	Screw	1-ST3D5X9D5GB845B	ST3D5X9D5	1
PBAND10V-130	Pointer	1-1506003		1
PBAND10V-131	Trunnion	1-JMBS1001031002A		1
PBAND10V-132	Block	1-JMBS1001031001-001S		1
PBAND10V-133	Hex Head Cap Screw	1-M4X10GB70D1B	M4X10	1
PBAND10V-134	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-135	Adjustment handle	1-KTSB-1-A-M6X50		1
PBAND10V-136	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	1
PBAND10V-137	Trunnion Support assembly	1-JL22030001B		
PBAND10V-138	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M5X12GB70D3B	M5X12	3
PBAND10V-139	Magnet (large)	1-JXPS1201052010		3
PBAND10V-140	Dust port	1-JMBS1001032004		1
PBAND10V-141	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	3
PBAND10V-142	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4X12GB70D3B	M4X12	1
PBAND10V-143	Magnet	1-JMWL1203010006		1
PBAND10V-144	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4GB6170B	M4	1
PBAND10V-145	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	2
PBAND10V-146	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M5	2
PBAND10V-147	Top plate	1-JMBS0901010013-001S		1

VYTAHOVATELNÁ OTOČNÁ KOLEČKA – sada 4 ks







NO.	Description	Drawing Number
1	WSH8GB97D1B	Flat washer
2	M8X16GB5783B	screw
3	WSH6GB852B	washer
4	M6GB889D1BF	locking nut
5	WL1014A122000-001Z	Welded part for wheel kit
6	WL1014A123000-001Z	Pedal assy
7	M6X15GB17880D2Z	Nut
8	M6X45GB5781B	screw
9	M6X16GB70D3B	screw
10	WL1014A120001	Nut
11	WL1014A120002	spring
12	WL1014A121000	Castor frame
13	WL1014A120003	2" All-direction wheel
14	WSH6GB97D1B	Flat washer
15	WSH6GB93B	spring washer
16	M6X10GB70D2B	screw